

# SISTEMA DE ANTICORROSIVIDAD

## C4 MEDIO SEGUN ISO 12944-2

Para ambientes con grado de corrosión  
**ALTOS** y una duración media estimada  
**2-15 años**

Debe superar los ensayos

Condensación de agua según ISO 6270 de 240 horas

y 480 horas de corrosión en cámara salina según ISO 7253. Espesor recomendado 60-90 micras

### Sistema 1:

#### INTERMEDIA CAPA GRUESA ALCIDICA A-998-M

PINTURA A BASE DE RESINAS SINTETICAS FORMULADO PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO, CONSIGUIENDO BUENA PROTECCION DE SUPERFICIES METALICAS SOMETIDAS A ALTAS CONCENTRACIONES DE HUMEDAD, ATMOSFERAS INDUSTRIALES Y MARINAS SEVERAS.



#### ESMALTE SINTETICO ALTO BRILLO A-523-E

PINTURA DE ACABADO BASADA EN RESINAS ALCIDICAS DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTE RETENCIÓN DEL COLOR. MUY BUENA NIVELACIÓN Y APLICACIÓN ASÍ COMO SU CONSERVACIÓN EN AMBIENTES EXTREMOS

### Sistema 2:

#### IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC AE-238-I

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON PIGMENTO INHIBIDOR DE LA CORROSION (FOSFATO DE ZINC MODIFICADO) DE EXCELENTES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS, MECANICAS Y QUIMICAS.



#### ESMALTE POLIURETANO ALIFATICO AP-2101

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS.