



**EUROCLOR** 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

---

# INTERMEDIA EPOXÍDICA ALUMINIO LAMINAR AE-114-IE

## DESCRIPCIÓN:

RECUBRIMIENTO EPOXIDICO CATALIZADO CON AMINAS, FORMULADO A BASE DE ANTICORROSIVOS Y ALUMINIOS DE ESTRUCTURA LAMINAR CON ELEVADO CONTENIDO EN SÓLIDOS. AUTOIMPRIMANTE, CON EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE SUPERFICIES POCO PREPARADAS. COMPATIBLE CON LA MAYORIA DE PINTURAS VIEJAS.

## USOS:

COMO CAPA INTERMEDIA EN SISTEMAS DE PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO, CON BUENA RESISTENCIA EN AMBIENTES MARINOS E INDUSTRIALES.  
COMO CAPA DE PROTECCIÓN EN SISTEMAS VIEJOS O DE DUDOSA EFICACIA.  
EN SUPERFICIES ESPECIALMENTE POCO PREPARADAS. COMO CAPA UNICA

<b>VEHÍCULO:</b>	EPOXI-POLIAMIDA
<b>PIGMENTACIÓN:</b>	ALUMINIO LAMINAR
<b>DISOLVENTE:</b>	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA
<b>DENSIDAD:</b>	1,38 KG./LT <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	100 SEG. COPA FORD N.4 SUMINISTRO <b>UNE-EN-ISO 2431</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	72% EN VOLUMEN <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>BRILLO:</b>	SATINADO <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	CURADO 7-15 DÍAS SEGUN TEMPERATURA <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>REPINTADO:</b>	A 20°C A LAS 16 HORAS, SI LA TEMPERATURA BAJA A 10°C REPINTAR A LOS 3 DIAS <b>UNE48283</b>
<b>ESPESOR:</b>	VARIABLE DE 70 A 125 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	10 m <sup>2</sup> /Lt TEÓRICO PARA 70 MICRAS.
<b>VIDA MEZCLA:</b>	4 HORAS DILUIDO CON 15 % DISOLVENTE 2 HORAS SIN DILUIR
<b>RESISTENCIAS:</b>	TEMPERATURAS > 30°C ACORTAN LA VIDA DEL PRODUCTO RESISTENTE A INMERSION EN AGUA, RESISTE SALPICADURAS DE ACIDOS, ALCALIS Y DISOLVENTES RESISTE TEMPERATURAS CONTINUAS 80°C Y PUNTAS DE 130°C

---

CÓDIGO: AE-114-IE  
FECHA: MARZO-2021  
REVISION: 4  
APROBADO: CALIDAD

## **PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:**

EN PINTURAS VIEJAS PUEDE SERVIR LIMPIEZA CON AGUA A PRESION

- ELIMINAR TODO RESIDUO DE ACEITES O GRASAS CON DESENGRASANTE D-7
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASÍ COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERÁN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACIÓN DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESIÓN PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACIÓN DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUÉS DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.
- PUEDE UTILIZARSE SHOP-PRIMER 3019 COMO PROTECCIÓN TEMPORAL O COMO REPARACIÓN DE DAÑOS ANTES DEL PINTADO FINAL

## **APLICACIÓN:**

- BROCHA, RODILLO, DILUIR CON UNIVERSAL 100
- EQUIPO AEROGRAFICO: CALDERIN DE PRESION CON BOQUILLA 0,08-0,09"
- AIRLESS: BOMBA 30:1, BOQUILLA 0,019"-0,025"  
FILTRO 60-90 MALLAS  
PRESION 130-160 Kg/cm<sup>2</sup>

## **CONDICIONES DE MEZCLA:**

- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCIÓN DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR
- PROPORCIÓN DE MEZCLA: 11,5:1 EN PESO  
8,3:1 EN VOLUMEN

CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.  
USAR EN ZONAS BIEN VENTILADAS