


EUROCLOR S/A

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Polig. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESMALTE EPOXIDICO ALUMINIO LAMINAR AE-174-E

DESCRIPCIÓN:

BASE DE ANTICORROSIVOS Y ALUMINIOS DE ESTRUCTURA LAMINAR CON ELEVADO CONTENIDO EN SÓLIDOS.

USOS:

COMO CAPA FINAL EN SISTEMAS DE PROTECCIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO, CON BUENA RESISTENCIA EN AMBIENTES MARINOS E INDUSTRIALES.

COMO CAPA DE PROTECCIÓN EN SISTEMAS VIEJOS O DE DUDOSA EFICACIA.

EN SUPERFICIES ESPECIALMENTE POCO PREPARADAS.

VEHÍCULO:	EPOXI-POLIAMIDA
PIGMENTACIÓN:	ALUMINIO LAMINAR
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA
DENSIDAD:	1,35 KG./LT UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	100 SEG. COPA FORD N.4 SUMINISTRO UNE-EN-ISO 2431
SÓLIDOS:	80 % EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
BRILLO:	SATINADO UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO 120 MINUTOS A 20 °C CURADO 7 DÍAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	MÍNIMO 6 HORAS MÁXIMO SIN LIMITE UNE 48283
ESPOSOR:	VARIABLE DE 70 A 125 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	SEGÚN ESPESOR

CÓDIGO: AE-174-E
FECHA: MAYO-94
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- ACONSEJADA LIMPIEZA MANUAL O MECÁNICA.
- CHORREADO HASTA SA 2 ^{1/2}.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASÍ COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERÁN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACIÓN DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESIÓN PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACIÓN DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUÉS DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.
- PUEDE UTILIZARSE SHOP-PRIMER 3019 COMO PROTECCIÓN TEMPORAL O COMO REPARACIÓN DE DAÑOS ANTES DEL PINTADO FINAL

APLICACIÓN:

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACIÓN DE AIRE Y CON ASPIRACIÓN.
- ES APLICABLE ENCIMA DE IMPRIMACION EPOXI O SHOP PRIMER 3019.
- PUEDE CURAR CON TEMPERATURAS DE HASTA -10°C.
- TÓXICO POR INHALACIÓN, INGESTIÓN O EN CONTACTO CON LA PIEL. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CONDICIONES DE MEZCLA:

- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCIÓN DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR.
- PROPORCIÓN DE MEZCLA: 10:1 EN PESO.

CÓDIGO: AE-174-E
FECHA: MAYO-94
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD

