


EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

 Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

RECUBRIMIENTO EPOXI MAXIMO CONTENIDO EN ZINC AE-229/2-I (UNE 48277:2005)

DESCRIPCIÓN

IMPRIMACIÓN EPOXI POLIAMIDA CON MÁXIMO CONTENIDO EN ZINC METAL (82,5% EN EXTRACTO SECO TIPO DE ZINC SEGÚN ISO 3549) CON TOTAL PROTECCIÓN CATÓDICA DEBIDO AL MÁXIMO CONTENIDO EN ZINC METÁLICO.

BUENA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y AL VAPOR DE AGUA.

EXCEPCIONAL RESISTENCIA A LA CORROSIÓN, COMPARABLE A LOS RECUBRIMIENTOS A BASE DE SILICATOS INORGÁNICOS.

USOS

COMO PROTECCION SUPERIOR EN ESTRUCTURAS CHORREADAS. ALLI DONDE SE REQUIERA UNA GRAN PROTECCION CONTRA LA CORROSION, CONTENEDORES, BARCOS....

CARACTERÍSTICAS

VEHÍCULO:	EPOXI-POLIAMIDA
PIGMENTACION:	ZINC METAL POLVO
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACION PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACION BROCHA
PUNTO INFLAMACIÓN:	24°C UNE-EN 456
DENSIDAD:	BASE DE PINTURA: 2,5 Kg/L UNE-EN ISO 2811-1 CATALIZADOR: 0,90 Kg/L MEZCLA PINTURA + CAT.: 2,2 Kg/L
VISCOSIDAD:	BASE DE PINTURA: 100 Kbs UNE 48076 CATALIZADOR: 65'' COPA FORD nº4 UNE-EN ISO 2431 MEZCLA PINTURA + CAT.: 90 Kbs

CÓDIGO: AE-229/2-I
 FECHA: SEPTIEMBRE 2015
 REVISION: 1
 APROBADO: CALIDAD

- SÓLIDOS:** 80% EN PESO SEGÚN COLOR **UNE-EN-ISO 3251**
50% EN VOLUMEN SEGÚN COLOR **UNE 48090**
- ESPESOR:** 70µm DE PELÍCULA SECA **UNE-EN ISO 2808**
- RENDIMIENTO:** 7,1 m²/L PARA 70µm SECAS
- PROPORCIÓN:** 13 PARTES DE PINTURA – 1 PARTE DE CATALIZADOR (EN PESO)
5,7PARTES DE PINTURA – 1PARTE DE CATALIZADOR (EN VOLUMEN)
- ALMACENAMIENTO:** 1 AÑO, EN CONDICIONES DE TEMPERATURA ENTRE 5-35°C
- TIEMPO DE VIDA ÚTIL:** 8 HORAS MÁXIMO
- SECADO:** AL TACTO 45 MINUTOS MÁXIMO **UNE 48301**
TOTAL 8 HORAS MÁXIMO
- REPINTADO:** ENTRE 16 HORAS Y 31 DÍAS
- CONDICIONES DE APLICACIÓN:** T^a (10-35°C) Y HUMEDAD <85%
- DUREZA PERSOZ:** 100 s **UNE-EN ISO 1522**
- ADHERENCIA POR TRACCIÓN:** 3,5 MPa (media de dos resultados) **UNE-EN 24624**
2,5 MPa (resultado individual)
- ADHERENCIA POR TRACCIÓN DESPUÉS DEL PLAZO MÁXIMO DE REPINTADO:**
3 MPa (media de dos resultados) **UNE-EN 24624**
2 MPa (resultado individual)
- RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES (inmersión durante 2h en una mezcla 60% xileno + 40% metoxipropanol):**
NO SE OBSERVAN IMPERFECCIONES **UNE-EN ISO 2812-1**
- RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA (1000H):**
NO SE OBSERVAN IMPERFECCIONES **UNE-EN ISO 7253**



REPARACIÓN DE SUPERFICIES

- CHORREADO HASTA SA 2 ^{1/2}.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASÍ COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERÁN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACIÓN DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESIÓN PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS, ETC.)
- LA REPARACIÓN DE DAÑOS SE EFECTUARÁ DESPUÉS DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.
- PUEDE UTILIZARSE SHOP-PRIMER 3019 COMO PROTECCIÓN TEMPORAL O COMO REPARACIÓN DE DAÑOS ANTES DEL PINTADO FINAL.

APLICACIÓN

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRÁFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO.
- SE EFECTUARÁ CON BUENA RENOVACIÓN DE AIRE Y CON ASPIRACIÓN.
- SE RECUBRIRÁ CON INTERMEDIAS EPOXI EG-430-I, EG-440-I, ACABANDO CON ESMALTE EPOXI AE-310-E, POLIURETANOS AP-2101, AP-2102, AP-5101
- EN CASO DE APARICION DE BURBUJAS EN EL REPINTADO (GENERALMENTE EN PRODUCTOS DE CLOROCAUCHO Y ACRILICOS), SE RECOMIENDA LA APLICACIÓN DE UNA CAPA SELLANTE D-621 PREVIO A LA APLICACIÓN DE OTROS ESMALTES
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.
- CONDICIONES DE MEZCLA: LA MEZCLA SE EFECTUARÁ REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCIÓN DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR.