



EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

EPOXI BREA AE-529-E INTA 164407

DESCRIPCION:

REVESTIMIENTO DURO EPOXIDICO Y BREA, DE RÁPIDO SECADO, MUY RESISTENTE A LA CORROSION, A LA HUMEDAD Y A AGENTES QUIMICOS.

USOS:

RECOMENDADO PARA ESTRUCTURAS SUMERGIDAS, INTERIOR DE TANQUES DE AGUA, PETROLEO O GASOIL, INTERIOR Y EXTERIOR DE TUBERIAS.

VEHICULO:	EPOXI POLIAMIDA Y BREA.
PIGMENTO:	NEGRO BREA
DISOLVENTE:	R-295, O UNIVERSAL 231
DENSIDAD:	1,48 kg/lto UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	100" COPA FORD nº 4 UNE-EN-ISO 2431
SOLIDOS:	65% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
COLOR:	NEGRO Y MARRON UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	SATINADO UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	BUENA UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO: 4 HORAS TOTAL: 2 DIAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	SE EFECTUARA CON EL MISMO PRODUCTO, ANTES DE LAS 48 HORAS. UNE 48283
ESPESOR:	RECOMENDADO DE 200 A 300 MICRAS POR MANO. UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	3,4 M ² /LITRO PARA 200 MICRAS
PROPORCION MEZCLA EN VOLUMEN:	5 PARTES DE PINTURA 1 PARTE DE ENDURECEDOR
PROPORCION MEZCLA EN PESO:	7,5 PARTES DE PINTURA 1 PARTE DE ENDURECEDOR
VIDA DE LA MEZCLA:	4 HORAS
RESISTENCIA A TEMPERATURAS:	SECO 150° C AGUA DULCE 60° C AGUA SALADA 70° C

CÓDIGO: AE-529-E
FECHA: SEP-10
REVISION: 4
APROBADO: CALIDAD

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2 ^{1/2}.
- EN LA MAYORIA DE LOS CASOS ES SUFICIENTE UN CEPILLADO.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- EL MANTENIMIENTO SE EFECTUARA CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION COMO ELIMINADOR DE OTROS CONTAMINANTES (SALES, ETC...)

APLICACION:

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS.
- AUNQUE ESTA EXENTA DE PLOMO SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACION DE AIRE Y CON ASPIRACION.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.