


EUROCLOR S/A

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESMALTE POLIURETANO ALTO CUERPO AP-2102

DESCRIPCIÓN:

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS DE ALTOS SÓLIDOS, CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS Y FORMULADO PARA LA CONSECUCCIÓN DE ESPESORES ALTOS DE 1 MANO.

USOS:

CAPA DE ACABADO DE LARGA DURACIÓN EN AMBIENTES MARINOS EXTERIORES E INDUSTRIALES FUERTEMENTE ANTICORROSIVOS. IDEAL PARA SISTEMAS EPOXIDICOS EN SUPERFICIES SOMETIDAS A ESFUERZOS MECÁNICOS O SOMETIDAS A INMERSIÓN EN AGUA. EXCELENTE RETENCIÓN DE BRILLO Y COLOR. PARA EL PINTADO DE SUPERFICIES NO FÉRREAS COMO HORMIGÓN, CEMENTO Y POLIESTER. COMO CAPA DE ACABADO DE MÁXIMA CALIDAD.

VEHÍCULO:	ACRÍLICO ISOCIANATO ALIFÁTICO.
PIGMENTACIÓN:	COLORES DE CARTAS NORMALIZADAS RAL,UNE...
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE 001 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA DISOLVENTE 002 APLICACIÓN A BROCHA.
DENSIDAD:	1,25-1,35 KG./LT SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	120 SEG. COPA FORD N.4 SUMINISTRO UNE-EN-ISO 2431
SÓLIDOS:	56% EN VOLUMEN SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 13251
BRILLO:	SEGÚN REQUERIMIENTO. UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% SOBRE FONDOS COMPATIBLES UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO120 MINUTOS A 20 °C CURADO 7 DÍAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	MÍNIMO 8 HORAS UNE48283
ESPOSOR:	ACONSEJADO DE 50 A 70 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	9,3 M ² /LIT PARA 60 MICRAS SECAS

CÓDIGO: AP-2102
FECHA: OCTUBRE-00
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- APLICABLE SOBRE IMPRIMACION EPOXI VINÍLICA ALTO ESPESOR EG-462-I, EPOXI RICO EN ZINC AE-227-I, IMPRIMACION CAPA GRUESA EPOXI FOSFATO DE ZINC EG-440-I, FOSFATO DE ZINC AE-238-I, SHOP-PRIMER EPOXIDICO 3049, FOSFATANTE W-3019-I, UNIVERSAL 1019, OXIDO 668-M Y CAPA INTERMEDIA.

APLICACIÓN Y CONDICIONES ESPECIALES:

	AIRLESS	AEROGRAFICA	BROCHA
DISOLVENTE	001(5%)	001 (12%)	001 (5%)
BOQUILLA	0,018"	2	
PRESIÓN	180 bar		

- LA APLICACIÓN SE EFECTUARA SOBRE SUPERFICIES SECAS Y SIEMPRE A 3º SOBRE EL PUNTO DE ROCÍO.
- LA APLICACIÓN SE EFECTUARA SIEMPRE POR ENCIMA DE LOS 10 °C, ASEGURANDO QUE LA PINTURA Y LA SUPERFICIE ESTÉN POR ENCIMA DE ESA TEMPERATURA.
- DE ACUERDO CON LA PRACTICA DE UN BUEN PINTADO LA APLICACIÓN EN ESPACIOS CERRADOS SE EFECTUARA CON UN BUEN SISTEMA DE VENTILACIÓN.
- TÓXICO POR INHALACIÓN, INGESTIÓN O EN CONTACTO CON LA PIEL. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA
- CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CÓDIGO: AP-2102
FECHA: OCTUBRE-00
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

