


**EUROCLOR** 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

# IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2 COMPONENTES AP-8300-I (ALTOS SOLIDOS)

## DESCRIPCIÓN:

IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO DE 2 COMPONENTES FORMULADA CON PIGMENTOS ANTICORROSIVOS, AUNQUE PUEDE APLICARSE COMO CAPA INTERMEDIA EN SISTEMAS DE POLIURETANOS Y EPOXIS.

## USOS:

COMO IMPRIMACIÓN PARA ESTRUCTURA METÁLICA Y CALDERERIA EN PROCESOS RAPIDOS, SU SECADO PERMITE REPINTAR RAPIDO Y CONSEGUIR ALTOS ESPESORES. COMO PRIMERA MANO EN BICICLETAS Y MOTOCICLETAS EN SISTEMAS DE POLIURETANO PIECERIO INDUSTRIAL Y COMPONENTES DE AUTOMÓVIL ALTAMENTE ANTICORROSIVA PARA SISTEMAS C3H – C4M (ISO 12944)  
 COMPATIBLE CON ESMALTES HIDROSOLUBLES.

<b>VEHÍCULO:</b>	ACRÍLICO ISOCIANATO
<b>PIGMENTO:</b>	SEGÚN COLOR Y ANTICORROSIVO
<b>DISOLVENTE:</b>	001
<b>DENSIDAD:</b>	1,5 kg/l <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	70" COPA FORD Nº 4 (MEZCLA) <b>ASTM D1200</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	51% EN VOLUMEN <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>COV'S:</b>	30% en peso
<b>ESPESOR:</b>	80-100 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	TACTO: 1 HORA <b>UNE-EN-ISO 9117-3</b> TOTAL: 3 DÍAS <b>UNE-EN-ISO 9117-4</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	APROXIMADAMENTE 6,4 m <sup>2</sup> /l PARA 80 MICRAS SECAS
<b>% DE MEZCLA:</b>	15:1 (peso) CON CATALIZADOR 1005 9:1 (vol) CON CATALIZADOR 1005
<b>REPINTADO:</b>	15-20' CON 60-80 MICRAS
<b>VIDA DE MEZCLA:</b>	8 HORAS

**CÓDIGO:** AP-8300-I  
**FECHA:** DICIEMBRE 2019  
**REVISION:** 6  
**APROBADO:** CALIDAD

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:**

- DESPUÉS DE LIMPIAR EL SUBSTRATO CON LIMPIADOR D-7 O DE GRANALLAR CON SA 2 ½, SE APLICARÁ PREVIA DILUCIÓN CON DISOLVENTE UNIVERSAL 231 (SI SE ESTIMA NECESARIO)

**APLICACIÓN:**

- EL SISTEMA DE APLICACIÓN SERÁ PREFERENTEMENTE AIRLESS, AIRMIX O AEROGRÁFICA, AUNQUE PUEDE APLICARSE A BROCHA O RODILLO.

<b>Evaluación después de envejecimiento artificial</b> <b>Sistema: AP-8300-I (50-100µ) + AP-5101 (50-100µ)</b>	
 <p><b>Niebla Salina</b> (UNE-EN ISO 9227) 480 horas de ensayo</p>	 <p><b>Humedad</b> (UNE-EN ISO 6270-2) 240 horas de ensayo</p>
<b>Ampollamiento</b> (UNE-EN ISO 4628-2): 0(S0)	
<b>Oxidación</b> (UNE-EN ISO 4628-3): Ri 0	
<b>Agrietamiento</b> (UNE-EN ISO 4628-4): 0(S0)	
<b>Descamación</b> (UNE-EN ISO 4628-5): 0(S0)	