


**EUROCLOR S/A**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

## INTERMEDIA EPOXI CAPA GRUESA EG-430-I

### DESCRIPCIÓN:

ES UNA IMPRIMACIÓN BASADA EN RESINAS EPOXIDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. FORMULADA PARA SERVIR DE BASE A LOS SISTEMAS EPOXIDICOS, PROPORCIONANDO RECUBRIMIENTOS DUROS Y TENACES DE GRAN RESISTENCIA A AMBIENTES AGRESIVOS.

POR SU ESPECIAL FORMULACIÓN FACILITA LA CONSECUCCIÓN DE ALTOS ESPESORES POR MANO HASTA 180-200 MICRAS

### USOS:

CAPA DE INTERMEDIA DE LARGA DURACIÓN EN AMBIENTES MARINOS EXTERIORES E INDUSTRIALES FUERTEMENTE ANTICORROSIVOS. IDEAL PARA SISTEMAS EPOXIDICOS EN SUPERFICIES SOMETIDAS A ESFUERZOS MECÁNICOS O SOMETIDAS A INMERSIÓN EN AGUA.

ALLÍ DONDE SE REQUIERA UN RECUBRIMIENTO DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN A AMBIENTES QUÍMICOS Y DISOLVENTES.

<b>VEHÍCULO:</b>	EPOXI-POLIAMIDA
<b>PIGMENTACIÓN:</b>	FOSFATO Y CUBRIENTES
<b>DISOLVENTE:</b>	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA
<b>DENSIDAD:</b>	1,3-1, 5 KG./LT SEGÚN COLOR <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	TIXOTROPICA
<b>SÓLIDOS:</b>	60-63% EN VOLUMEN SEGÚN COLOR <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>BRILLO:</b>	20% ÁNGULO DE 60° <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	TACTO 120 MINUTOS A 20 °C CURADO 7 DÍAS <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>REPINTADO:</b>	MÍNIMO 8 HORAS SIN LIMITE <b>UNE 48283</b>
<b>ESPEJOR:</b>	ACONSEJADO 70-100 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	5 M <sup>2</sup> /LIT PARA 100 MICRAS SECAS
<b>MEZCLA EN PESO:</b>	5 PARTES DE PINTURA – 1 PARTE DE CATALIZADOR

**CÓDIGO:** EG-430-I  
**FECHA:** JUNIO-03  
**REVISIÓN:** 4  
**APROBADO:** CALIDAD



ER - 0650 / 1997

GA - 2005 / 0248

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2 <sup>1/2</sup>.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASÍ COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERÁN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACIÓN DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESIÓN PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACIÓN DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUÉS DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.

### APLICACIÓN:

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACIÓN DE AIRE Y CON ASPIRACIÓN.
- SE RECUBRIRÁ CON ESMALTE EPOXI AE-310-E, POLIURETANOS AP-2101 – AP2102 – AP5101
- TÓXICO POR INHALACIÓN, INGESTIÓN O EN CONTACTO CON LA PIEL. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA.

CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

### CONDICIONES DE MEZCLA:

- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCIÓN DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR

CÓDIGO: EG-430-I  
FECHA: JUNIO-03  
REVISION: 4  
APROBADO: CALIDAD

