


EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESMALTE EPOXI POLIAMIDA ALTOS SÓLIDOS EG-432-E

DESCRIPCIÓN:

ES UN ESMALTE BASADO EN RESINAS EPOXÍDICAS CATALIZADOS CON POLIAMIDAS, SIENDO SISTEMAS A DOS COMPONENTES. RESISTE LAS SALPICADURAS DE GASOLINAS, ACEITES, DISOLVENTES, SOLUCIONES BÁSICAS... PERO NO LAS SOLUCIONES ÁCIDAS U OXIDANTES

USOS:

CAPA DE ACABADO DE LARGA DURACIÓN EN AMBIENTES MARINOS EXTERIORES E INDUSTRIALES FUERTEMENTE CORROSIVOS. IDEAL PARA SISTEMAS EPOXIDICOS EN SUPERFICIES SOMETIDAS A ESFUERZOS MECÁNICOS O SOMETIDAS A INMERSIÓN EN AGUA.

CAPA DE ACABADO DE ALTOS SÓLIDOS FORMULADA PARA CONSEGUIR ALTOS ESPESORES DE UNA MANO

VEHÍCULO:	EPOXI-POLIAMIDA
PIGMENTACIÓN:	COLORES DE CARTAS NORMALIZADAS RAL, UNE...
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA
DENSIDAD:	1,2 KG./LT SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	TIXOTROPICA
SÓLIDOS:	57 % SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 3251
BRILLO:	70% ÁNGULO DE 60° UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% SOBRE FONDOS COMPATIBLES UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO180 MINUTOS A 20AC CURADO 7 DÍAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	MÍNIMO 8 HORAS MÁXIMO 7 DÍAS UNE 48283
ESPESOR:	ACONSEJADO 125 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	4,4 M ² /LIT PARA 125MICRAS SECAS

CÓDIGO: EG-432-E
FECHA: MARZO-08
REVISION: 2
APROBADO: CALIDAD

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- APLICABLE SOBRE IMPRIMACION EPOXI RICO EN ZINC AE-227-I, EPOXI FOSFATO DE ZINC EG-440-I, FOSFATO DE ZINC AE-238-I, SHOP-PRIMER EPOXÍDICO 3049 Y LA WA-3019-I

APLICACIÓN Y CONDICIONES ESPECIALES:

	AIRLESS	AEROGRAFICA	BROCHA
DISOLVENTE	231(5%)	231 (12%)	100 (5%)
BOQUILLA	0,018"	2	
PRESIÓN	180 bar		

CONDICIONES DE MEZCLA:

- PROPORCIÓN DE MEZCLA 5: 1 EN PESO (SEGÚN COLOR),
4: 1 EN VOLUMEN
- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCIÓN DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR
- LA APLICACIÓN SE EFECTUARÁ SOBRE SUPERFICIES SECAS Y SIEMPRE A 3º SOBRE EL PUNTO DE ROCÍO
- LA APLICACIÓN SE EFECTUARA SIEMPRE POR ENCIMA DE LOS 10AC, ASEGURANDO QUE LA PINTURA Y LA SUPERFICIE ESTÉN POR ENCIMA DE ESA TEMPERATURA
- DE ACUERDO CON LA PRACTICA DE UN BUEN PINTADO LA APLICACIÓN EN ESPACIOS CERRADOS SE EFECTUARA CON UN BUEN SISTEMA DE VENTILACIÓN
- CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO