



EUROCLOR S/A

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACION CAPA GRUESA EPOXI FOSFATO DE ZINC EG-440-I

DESCRIPCIÓN:

IMPRIMACION EPOXI DE ALTO ESPESOR CATALIZADA CON POLIAMIDA, DE RAPIDO SECADO Y BUENA REPINTABILIDAD.
EXENTA DE PIGMENTOS DERIVADOS DEL PLOMO
CROMATO Y MOLIBDATOS
BUENAS PROPIEDADES MECANICAS (ADHERENCIA, ELASTICIDAD)
BUENA RESISTENCIA A PRODUCTOS QUIMICOS

USOS:

EN ESTRUCTURAS DE ACERO Y HORMIGÓN.

VEHÍCULO: EPOXI-POLIAMIDA
PIGMENTO: FOSFATO DE ZINC Y CUBRIENTES
DISOLVENTE: UNIVERSAL 231
DENSIDAD: 1,4 g/cm³ **UNE-EN-ISO 2811-1**
SÓLIDOS: 60% EN VOLUMEN (70% EN PESO) **UNE-EN-ISO 3251**
ESPESOR: 80 MICRAS MINMO **UNE-EN-ISO 2808**
RENDIMIENTO: 7,5 M²/LITRO (TEORICO)
REPINTADO: 5 HORAS **UNE48283**
MEZCLA: 8 PARTES DE PINTURA
1 PARTE DE CATALIZADOR **UNE-EN-ISO 2808**

VIDA DE MEZCLA: 8-10 HORAS APROX.

SECADO: **TACTO:** 5 HORAS
TOTAL: 96 HORAS **UNE-EN-ISO 1517**

CÓDIGO: EG-440-I
FECHA: OCTUBRE-00
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

CHORREADO HASTA SA 21/2 S/NORMA: ISO 8501-1.
EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR LA SUPERFICIE.
LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE SE REPASARAN CON LA MISMA IMPRIMACION
PREVIO DESENGRASADO CON EL DISOLVENTE DESENGRASANTE D-7 SI FUESE
NECESARIO.

APLICACIÓN:

CON SISTEMA AIRLESS. SISTEMA AEROGRAFICO BROCHA O RODILLO.
SE APLICARÁ CON BUEN RENOVACIÓN DE AIRE Y ASPIRACIÓN.
TOXICO POR INHALACIÓN O INGESTIÓN (CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DEL
PRODUCTO)

REPINTADO:

CON ESMALTES E INTERMEDIAS DE CLOROCAUCHO
CON ESMALTES DE POLIURETANO AP-2101, AP-2102 Y AP-5101.
CON ESMALTES EPOXI EG-432-E, AE-610-E
CON ALCIDICA AE-236-IE, A-522-E, A-523-E

CÓDIGO: EG-440-I
FECHA: OCTUBRE-00
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

