


EUROCLOR

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACION EPOXI 2 COMP. ALTO ESPESOR EG-452-I

DESCRIPCION:

IMPRIMACION BASADA EN RESINA EPOXI CATALIZADA CON POLIAMINA, DE EXCELENTE SECADO.

MUY ANTICORROSIVA Y RESISTENTE A AMBIENTES MARINOS E INDUSTRIALES.

POR SU ESPECIAL FORMULACION FACILITA LA CONSECUCION DE ALTOS ESPESORES DE 150-200 MICRAS POR MANO.

USOS:

EN ESTRUCTURA, COMO PRIMERA MANO DE LARGA DURACION EN AMBIENTES ANTICORROSIVOS Y MARINOS.

IDEAL EN SUPERFICIES SUMERGIDAS EN AGUA MARINA, GRUAS DE PUERTO, CONTENEDORES, PLATAFORMAS ETC...

VEHICULO:	EPOXI POLIAMINA
PIGMENTACION:	ANTICORROSIVO Y CUBRIENTES
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACION PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACION BROCHA
DENSIDAD:	1,2 A 1,3-KG/LT SEGUN COLOR UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	120 SEG COPA FORD N.4 (mezcla) UNE-EN-ISO 2431
SOLIDOS:	75% EN VOLUMEN ASTM D-2697 UNE-EN-ISO 3251
BRILLO:	30% ANGULO DE 60° UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO 1/2 HORA CURADO 7 DIAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	MINIMO 6 HORAS MAXIMO 40 DIAS EN CONDICIONES NORMALES UNE 48283
RENDIMIENTO:	7,5 M ² /LIT PARA 100 MICRAS SECAS

CÓDIGO: EG-452-I
FECHA: MAYO-16
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2 1/2.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.

APLICACION:

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTATICO.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACION DE AIRE Y CON ASPIRACION.
- SE RECUBRIRA CON ESMALTE EPOXI AE-310-E, POLIURETANOS AP-2101, Y AP-2102.
- TIEMPOS DE REPINTADO:

◆	ESMALTE POLIURETANO AP 2101	mínimo 6 HORAS máximo SIN LIMITE
◆	ESMALTE DE POLIURETANO ALTO CUERPO AP-2102	mínimo 6 HORAS máximo SIN LIMITE
◆	PINTURA VINILICA A-534-E	mínimo 6 HORAS máximo SIN LIMITE
◆	INTERMEDIA POLIURETANO EUROSOLID 2C	minimo 6 HORAS máximo SIN LIMITE

- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CONDICIONES DE MEZCLA:

- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCION DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR
- PROPORCION DE MEZCLA: 5:1 (EN PESO).