


**EUROCLOR S/A**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

# IMPRIMACION EPOXI VINÍLICA ALTO ESPESOR EG-462-I

## DESCRIPCION:

IMPRIMACION BASADA EN RESINA EPOXI CATALIZADA CON POLIAMINA Y MODIFICADA CON VINILICA, DE EXCELENTE SECADO, ASI COMO REPINTADO SIN LIMITE DE TIEMPO.

MUY ANTICORROSIVA Y RESISTENTE A AMBIENTES MARINOS E INDUSTRIALES.

POR SU ESPECIAL FORMULACION FACILITA LA CONSECUION DE ALTOS ESPESORES DE 100 A 200 MICRAS POR MANO CON UN RÁPIDO SECADO.

## USOS:

EN ESTRUCTURA, COMO PRIMERA MANO DE LARGA DURACION EN AMBIENTES ANTICORROSIVOS Y MARINOS.

IDEAL EN SUPERFICIES SUMERGIDAS EN AGUA MARINA, GRUAS DE PUERTO, CONTENEDORES, PLATAFORMAS ETC...

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>VEHICULO:</b>     | EPOXI-VINILICA POLIAMINA  |
| <b>PIGMENTACION:</b> | ANTICORROSIVO Y CUBRIENTES  |
| <b>DISOLVENTE:</b>   | DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACION PISTOLA<br>DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACION BROCHA |
| <b>DENSIDAD:</b>     | 1,2 A 1,4-KG/LT SEGUN COLOR <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>                                      |
| <b>VISCOSIDAD:</b>   | 120 SEG COPA FORD N.4 (mezcla) <b>UNE-EN-ISO 2431</b>                                     |
| <b>SOLIDOS:</b>      | 60% EN VOLUMEN <b>UNE-EN-ISO 3251</b>   |
| <b>BRILLO:</b>       | 30% ANGULO DE 60º <b>UNE-EN-ISO 2813</b>  |
| <b>ADHERENCIA:</b>   | 100% <b>UNE-EN-ISO 2409</b>   |
| <b>SECADO:</b>       | TACTO 1/2 HORA<br>CURADO 7 DIAS <b>UNE-EN-ISO 1517</b>                                    |
| <b>REPINTADO:</b>    | MINIMO 6 HORAS<br>MAXIMO SIN LIMITE <b>UNE 48283</b>                                      |
| <b>ESPESOR:</b>      | ACONSEJADO 100 MICRAS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>  |
| <b>RENDIMIENTO:</b>  | 6 M <sup>2</sup> /LIT PARA 100 MICRAS SECAS   |

**CÓDIGO:** EG-462-I  
**FECHA:** OCTUBRE-00  
**REVISION:** 1  
**APROBADO:** CALIDAD



ER - 0650 / 1997

GA - 2005 / 0248

**PREPARACION DE SUPERFICIES:**

- CHORREADO HASTA SA 2 1/2.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.

**APLICACION:**

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTATICO.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACION DE AIRE Y CON ASPIRACION.
- SE RECUBRIRA CON ESMALTE EPOXI AE-310-E, POLIURETANOS AP-2101, Y AP-2102.
- TIEMPOS DE REPINTADO:

|   |  |                                     |
|---|--|-------------------------------------|
| ◆ | ESMALTE POLIURETANO AP 2101                | mínimo 6 HORAS<br>máximo SIN LIMITE |
| ◆ | ESMALTE DE POLIURETANO ALTO CUERPO AP-2102 | mínimo 6 HORAS<br>máximo SIN LIMITE |
| ◆ | PINTURA VINILICA A-534-E                   | mínimo 6 HORAS<br>máximo SIN LIMITE |
| ◆ | INTERMEDIA POLIURETANO EUROSOLID 2C        | minimo 6 HORAS<br>máximo SIN LIMITE |

- TOXICO POR INHALACION, INGESTION O EN CONTACTO CON LA PIEL. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

**CONDICIONES DE MEZCLA:**

- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCION DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR
- PROPORCION DE MEZCLA: 7:1 (EN PESO).

**CÓDIGO:** EG-462-1  
**FECHA:** OCTUBRE-00  
**REVISION:** 1  
**APROBADO:** CALIDAD

