


EUROCLOR

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

EUROPOX EG-486-IE

DESCRIPCION:

PINTURA EPOXIDICA CURADA CON ADUCTO DE POLIAMINA DE DOS COMPONENTES.

USOS:

EN ESTRUCTURA, COMO PRIMERA MANO DE LARGA DURACION EN AMBIENTES ANTICORROSIVOS Y MARINOS.
 IDEAL EN SUPERFICIES SUMERGIDAS EN AGUA MARINA, GRUAS DE PUERTO, CONTENEDORES, PLATAFORMAS ETC...
 BUENA RESISTENCIA A LA ABRASION, FACIL LIMPIEZA

CARACTERISTICAS:

EXCELENTE RESISTENCIA A LA INMERSION EN AGUA
 MUY ANTICORROSIVA Y RESISTENTE A AMBIENTES MARINOS E INDUSTRIALES. C5-M Y C5-I GRADO DE DURABILIDAD MEDIO EN UNA SOLA CAPA SEGÚN ISO 12944
 POR SU ESPECIAL FORMULACION FACILITA LA CONSECUION DE ALTOS ESPESORES DE 100 A 300 MICRAS POR MANO.

PIGMENTACION: ANTICORROSIVO Y CUBRIENTES, COLORES ROJO, Y GRIS COLORES ESPECIALES BAJO DEMANDA

DISOLVENTE: DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACION PISTOLA
 DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACION BROCHA

DENSIDAD: 1,5 Kg/Lt **UNE-EN-ISO 2811-1**

VISCOSIDAD: 100 KU (mezcla)

SOLIDOS: 86% EN VOLUMEN **UNE-EN-ISO 3251**

BRILLO: 40% ANGULO DE 60° **UNE-EN-ISO 2813**

ADHERENCIA: 100% **UNE-EN-ISO 2409**

SECADO: TACTO 4 horas

CURADO 10 DIAS **UNE-EN-ISO 1517**. Estos datos pueden variar en

función de la temperatura ambiental

REPINTADO: MINIMO 16 HORAS

MAXIMO 15 días **UNE 48283**, pequeños trabajos de reparación son

posibles pasado este tiempo, consultar al servicio técnico. Estos datos pueden variar en función de la temperatura ambiental

ESPEJOR: ACONSEJADO 150-300 MICRAS **UNE-EN-ISO 2808**

RENDIMIENTO: 5,7 m²/lt PARA 150 MICRAS SECAS

CÓDIGO: EG-486-IE
FECHA: JUNIO -2010
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA Sa 2 ¹/₂. DIRECTAMENTE SOBRE ACERO
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.
- APLICABLE SON IMPRIMACIONES COMPATIBLES, COMO EL REF3019, Y EPOXIDICAS AE-238-I AL DISOLVENTE Y WA-3019, WA-3109-29, WAE238-I, WA3049 Y WA3069

APLICACION:

- BROCHA, espesor máximo 80 micras por mano, diluir máximo al 5% con Disolvente Universal 100
- EQUIPO AEROGRAFICO del 10% al 15% con Disolvente Universal 231, o Disolvente epoxidico R-275
Boquilla 1,5-2mm, Presión aconsejada 3 bar
- AIRLESS. Del 5-10% máximo con Disolvente Universal 231, o Disolvente epoxidico R-275
Boquilla 0,53 mm, Presión aconsejada 3 bar.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACION DE AIRE Y CON ASPIRACION.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CONDICIONES DE MEZCLA:

- % mezcla en volumen 3:1
- % mezcla en peso 5:1
- Vida de mezcla máximo 3 horas a 20°C, temperaturas mas elevadas pueden acortar el tiempo de mezcla a menos de 1 hora