


**EUROCLOR**

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

## EUREPOX ALTOS SÓLIDOS 2C EG-505

### DESCRIPCIÓN

RECUBRIMIENTO EPOXI 2C DE ALTO CONTENIDO EN SÓLIDOS Y FORMULADO EN BASE A RESINAS EPOXI-LIQUIDAS CATALIZADAS CON AMINAS AROMATICAS PARA SOPORTAR AGENTES AGRESIVOS, SOLUCIONES SALINAS, ALCALIS ETC..

EXCELENTES PROPIEDADES MECANICAS Y ANTICORROSIVAS DEBIDO AL GRAN ESPESOR DE LOS RECUBRIMIENTOS.

COMO 1º MANO EN CAPA UNICA, O CAPA INTERMEDIA DESPUES DE IMPRIMACIONES DE ZINC, EPOXIS Y O SILICATOS INORGANICOS, TAMBIEN SOBRE HORMIGON DIRECTAMENTE.

### USOS

PARA AMBIENTES INDUSTRIALES AGRESIVOS Y MARINOS ( GRADO DE ANTICORROSIVIDAD C-4 SEGÚN ISO 12944)

RECUBRIMIENTO DE ESTRUCTURAS, TUBERIAS Y GRANDES OBRAS CIVILES...  
 ESTRUCTURAS SUMERGIDAS EN AGUA.

<b>SÓLIDOS EN VOLUMEN:</b>	84% <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>DENSIDAD:</b>	1,6 KG/l APROX. <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>VEHICULO:</b>	EPOXI-AMINA
<b>PIGMENTO:</b>	ANTICORROSIVOS Y CUBRIENTES
<b>COLOR:</b>	NEGRO, OXIDO DE HIERRO Y GRISES <b>UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668</b>
<b>DISOLVENTE:</b>	SIN DILUCION, SI ES NECESARIO DISOLVENTE UNIVERSAL 231(MAX 5%)
<b>ESPESOR:</b>	SIN DESCUELQUES HASTA 350 MICRAS, POSIBILIDAD DE VARIAS MANOS <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>REPINTADO:</b>	14 HORAS MÍNIMO ENTRE MANOS MAXIMO 15 DIAS PARA CAPAS POSTERIORES excepto
previo lijado de la superficie	<b>UNE 48283</b>
<b>RECUBRIMIENTO:</b>	3 m <sup>2</sup> /l PARA 250 MICRAS
<b>MEZCLA PROP EN VOLUMEN :</b>	4 PARTES DE PINTURA EG-505 1 PARTE DE ENDURECEDOR EG-505
<b>VIDA DE MEZCLA:</b>	2 HORAS A 20º C

CÓDIGO: EG-505  
 FECHA: mayo-05  
 REVISION: 1  
 APROBADO: CALIDAD

### **PREPARACIÓN DE SU SUPERFICIE:**

SOBRE ACERO GRANALLADO Sa 2<sup>1/2</sup> DIRECTAMENTE O SOBRE IMPRIMACIONES EPOXIS, AE238I, EG-462-I, AE-127-I, AE-227-I SILICATO INORGANICO S-62, EVENTUALMENTE SOBRE SHOP PRIMER REF 3019.  
SOBRE HORMIGON DESPUES DE SU CURACION

### **APLICACIÓN**

AIRLESS, boquilla 0.021"-0.023", presión 250 bar  
REMOVER LOS DOS COMPONENTES MECANICAMENTE Y AUN MEZCLADOS CONTINUAR REMOVIENDO DURANTE UNOS MINUTOS ASEGURÁNDOSE SU PERFECTA HOMOGENIEDAD.  
POSTERIORMENTE AÑADIR DILUYENTE UNIVERSAL 231 O UNIVERSAL 100.  
NO PINTAR POR DEBAJO DE 10°C.  
POSTERIORMENTE PUEDE APLICARSE POLIURETANO AP-2101, AP2102 o AP5101.  
CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

---

**CÓDIGO:** EG-505  
**FECHA:** mayo-05  
**REVISION:** 1  
**APROBADO:** CALIDAD