

EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACION ANTICORROSIVA FOSFATO DE ZINC ALTOS SOLIDOS HS-668-M

DESCRIPCION:

IMPRIMACION ANTICORROSIVA EXENTA DE PLOMO, UNIVERSAL, CON BUENAS PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS ALTAMENTE ANTICORROSIVA.

ALTO CONTENIDO EN SOLIDOS CON OBJETO DE MINIMIZAR LAS EMISIONES DE COMPUESTOS VOLATILE A LA ATMOSFERA

USOS:

ES LA BASE MAS ADECUADA PARA SISTEMAS ALCIDICOS DE ALTAS PRESTACIONES ASÍ COMO ACABADOS EN BASE POLIURETANO 2 COMPONENTES.

IDEAL PARA LA APLICACION HUMEDO SOBRE HUMEDO; ESTRUCTURAS, MAQUINARIA DE OBRAS PUBLICAS, CONSTRUCCIONES SOMETIDAS A AMBIENTES INDUSTRIALES AGRESIVOS Y MARINOS DE AGRESIVIDAD MEDIA.

EN FUNDICION, EN EL CAMPO DE AUTOMOCION CON MUY BUENA PROTECCION CONTRA LA CORROSION.

VEHICULO:	ALCIDICO MODIFICADO.
PIGMENTO:	FOSFATO DE ZINC MODIFICADOY CUBRIENTES.
DISOLVENTE:	001
DENSIDAD:	1,35 kg/lto UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	120" COPA FORD nº 4 UNE-EN-ISO 2431
SOLIDOS:	72% EN PESO
COLOR:	CREMA UNIVERSAL 1019 UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	SATINADO 35% -ANGULO 60, UNE-EN-ISO 2813
SECADO:	TACTO: 10 MINUTOS, TOTAL: 48 HORAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	EN CUALQUIER MOMENTO, CON SOLO SECADO TACTO, CON CUALQUIER TIPO DE PINTURA: CLOROCAUCHOS, ALCIDICOS, POLIURETANOS ETC... UNE 48283
ESPESOR:	DE 40 A 100 MICRAS, SEGUN VISCOSIDADES, SIN POSIBILIDAD DE DESCUELQUES. UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	13,5 M ² /LITRO PARA 40 MICRAS

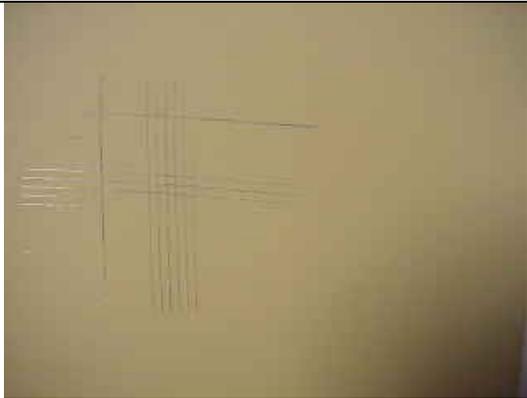
CÓDIGO: 7003010 HS-668-M
FECHA: MARZO 2008
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2½.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASEN BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.

APLICACION:

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTATICO. APLICABLE TAMBIEN POR INMERSION
- CONSULTEN CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

<p>ADHERENCIA <i>UNE-EN-ISO 2409</i></p> 	<p>EMBUTICION <i>UNE-EN-ISO 1520</i></p> 
<p>IMPACTO <i>UNE-EN-ISO 6272</i></p> 	<p>DOBLADO <i>UNE-EN-ISO 6860</i></p> 

NIEBLA SALINA ENSAYO DE 250 HORAS ASTM B177 UNE-EN-ISO 7253



CAMARA DE HUMEDAD UNE-EN-ISO 6270

