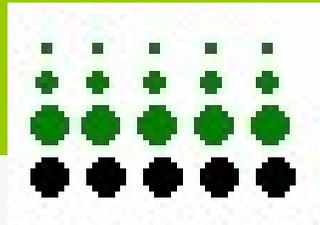


NOWAPHOS

Fosfatación Orgánica



Desengrase,
Fosfatación
& Protección
de piezas metálicas antes del pintado

EUROCLOR S.A.

CIF: A01023142
APTDO. CORREOS nº 21
POL. IND. LITUTXIPI, s.n.
01200 SALVATIERRA-AGURAIN (ÁLAVA)
Tfno: 945300376 Fax: 945312014
web: www.euroclor.es
e-mail: euroclor@euroclor.es

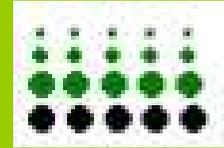


Tecnología

NOWAPHOS es un proceso químico que permite desengrasar y fosfatar simultáneamente; fácil, rápido y sin necesidad de lavado previo.

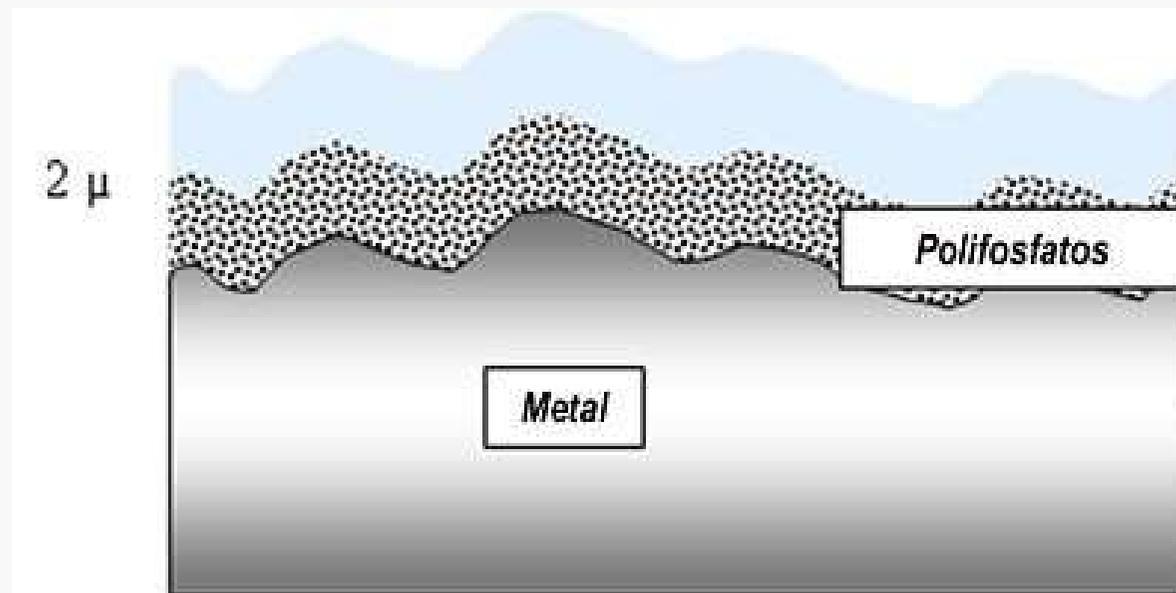
El proceso NOWAPHOS trabaja a temperatura ambiente y en una sola etapa.

Es capaz de tratar acero (laminado, electrozincado, galvanizado, inoxidable), fundición y aluminio. Para el zamak, galvanizados en caliente, perfiles de aluminio y aleaciones con alto contenido en sílice, se recomienda hacer un ensayo previo de compatibilidad.



Tecnología

El proceso NOWAPHOS asegura la conversión de la superficie metálica depositando una pequeña capa mixta de fosfatos de zinc y de hierro, recubierta de una película polímera fosfatante.





Tecnología

El proceso NOWAPHOS es compatible con la mayor parte de recubrimientos orgánicos como:

- *barnices*
- *sistemas de pintura líquida (al disolvente o al agua)*
- *sistemas de pintura en polvo (epoxi, poliéster o mixto)*

No es compatible con recubrimientos tipo cataforesis o anaforesis.



¿Cómo funciona?

Aunque trabaja en una sola etapa, hay que distinguir las diferentes fases:

1- aplicación sobre las piezas

2- disolución y eliminación de aceites y contaminantes grasos

3- absorción de los mismos por el polímero fosfatante

4- ataque químico a la superficie metálica y creación de una capa cristalina de fosfatos

5- evaporación de los fluidos y creación del recubrimiento final



¿Por qué no genera residuos?

El polímero que cubre la capa de fosfatos tiene dos funciones:

1- absorbe el aceite y los contaminantes grasos en su estructura macromolecular tridimensional muy resistente

2 - combinado con las partes grasas refuerza la reacción de la fosfatación orgánica

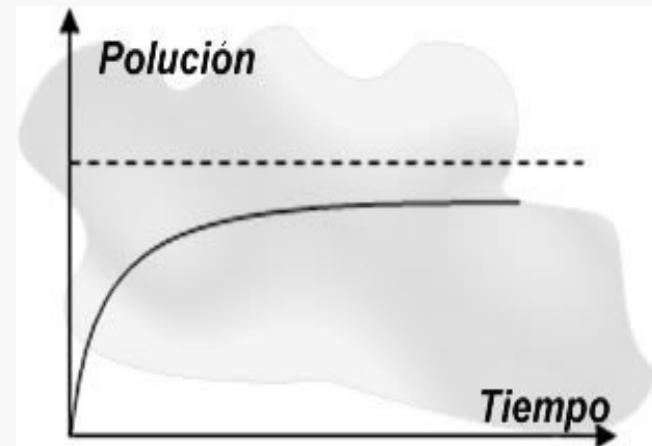


¿Cuáles son las limitaciones del sistema?

NOWAPHOS es capaz de tratar piezas cuya contaminación no exceda, de media, 1,5 gr. de aceite/m².

Los valores habituales en superficies protegidas con una capa de aceite (chapa, tubo) están entre 0,5 y 1 gr./m².

De todas formas, el proceso soporta fácilmente aportes superiores, puntuales, al límite fijado.





Propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión

La Fosfatación Orgánica NOWAPHOS convierte la superficie y la recubre de una pequeña película polímera orgánica (2 a 3 μm).

Su polaridad aporta una excelente adherencia sobre la mayor parte de recubrimientos y su flexibilidad refuerza las propiedades mecánicas de la capa de acabado.

Se aumenta igualmente la resistencia a la corrosión.

Se constata que la resistencia a la corrosión es óptima con una concentración de aceite entre 1 y 2%.



CARACTERÍSTICAS

Son equivalentes a las obtenidas en un túnel de desengrase y fosfatado de tres etapas.

ADHERENCIA PERFECTA DEL RECUBRIMIENTO

Verificado en ensayos normalizados de rayado, doblado y embutición.

RESISTENCIA EN NIEBLA SALINA (> 200 horas)

Ensayo efectuado según norma NFX 41-002 sobre chapa de acero laminado en frío con recubrimiento en polvo mixto epoxi-poliéster de 60 μm .

El uso de acero galvanizado o electrozincado permite obtener una resistencia a la corrosión superior.

NOWAPHOS

Fosfatación Orgánica

NOWAPHOS

- *Está formulado a base de disolventes de alta velocidad de evaporación*
- *Se utiliza por proyección y a temperatura ambiente*
- *NO TÓXICO. Solo etiquetado "Xi" irritante*
- *SIN ENJUAGUES en una sola etapa*
- *Su implantación es simple, rápida y permite una excelente productividad en las instalaciones*



Un balance económicamente ventajoso

BAJA INVERSIÓN

Gracias a su simplicidad de implantación, el proceso NOWAPHOS no requiere una instalación cara, solo se necesita una pistola pulverizadora normal.

COSTO DE EXPLOTACIÓN CONTROLADO

El consumo de líquido representa la parte esencial del costo de explotación. Consumo de NOWAPHOS: 1 L de solución permite tratar de 15 a 25 m², según la aplicación.

El proceso es muy sencillo, solo hay que mojar la pieza con una pequeña cantidad de NOWAPHOS y ésta estará lista para pintarse o almacenarse en 1 ó 2 minutos.