



EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

SHOP-PRIMER EPOXIDICO 2C FOSFATO DE ZINC IGNIFUGO M1 REF. 3049

DESCRIPCION:

IMPRIMACION DE RAPIDO SECADO CON INMEJORABLES PROPIEDADES ANTICORROSIVAS Y MECANICAS.

USOS:

COMO IMPRIMACION DE TALLER EN PLANTAS DE GRANALLADO.
CERTIFICADO DE PRODUCTO IGNIFUGO POR LABORATORIO OFICIAL CLASIFICADO M1.

VEHICULO:	EPOXI-POLIAMIDA
PIGMENTO:	SEGÚN COLOR Y FOSFATO DE ZINC
DISOLVENTE:	UNIVERSAL 231 O REF. 111
DENSIDAD:	1,2 kg/lto UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	50" COPA FORD nº 4 UNE-EN-ISO 2431
SOLIDOS:	43% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
COLOR:	VARIOS UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	5 MINUTOS A 20º C UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	INMEDIATO UNE 48283
ESPESOR:	20 MICRAS MINIMO UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	21 M ₂ /LITRO PARA 20 MICRAS TEORICO 10,5 M ₂ /LITRO PARA 40 MICRAS TEORICO

CÓDIGO: REF-3049
FECHA: ENERO-06
REVISION: 4
APROBADO: CALIDAD

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2½.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL SHOP-PRIMER, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...).
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.

APLICACION:

CON PISTOLA AEROGRÁFICA, AIRLES O RODILLO
 LAS CAPAS SUBSIGUIENTES PUEDEN EFECTUARSE CON CUALQUIER TIPO DE PINTURA.
 SEGURIDAD: CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO

	<p>RESISTENCIA NIEBLA SALINA 240 HORAS</p>
---	--