


EUROCLOR

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

EPOXI 2C ALTOS SÓLIDOS S-1165

DESCRIPCIÓN

PINTURA EPOXÍDICA DE DOS COMPONENTES CATALIZADA CON POLIAMIDA CON EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS, CON BUENA RESISTENCIA AL AGUA DULCE Y SALADA, HIDROCARBUROS ALIFÁTICOS Y GRAN VARIEDAD DE PRODUCTOS QUÍMICOS.

USOS

PROTECCIÓN DEL ACERO, EN ESTRUCTURA METÁLICA, EN EL INTERIOR DE TUBERÍA EN CONTACTO CON AGUA Y GAS, CON EXCELENTES PROPIEDADES DE ADHERENCIA. CUMPLE LAS PROPIEDADES QUE **ENAGAS** ESTABLECE EN SU NORMA DE PINTURA EU-202.

VEHÍCULO:	EPOXI-POLIAMIDA
COLOR:	CARTAS RAL, UNE...
ASPECTO:	SATINADO
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	65%. UNE-EN-ISO 3251
VISCOSIDAD:	52" COPA FORD Nº 4 A 28º C. UNE-EN-ISO 2431
MEZCLA EN VOLUMEN:	6,9 PARTES DE BASE 1165, 1 PARTE DE CATALIZADOR R-450.
DENSIDAD:	1,55 kg/l (MEZCLA). UNE-EN-ISO 2811-1
SECADO TACTO:	4 HORAS.
SECADO TOTAL:	1 SEMANA DE POLIMERIZACIÓN. UNE-EN-ISO 1517
VIDA DE MEZCLA:	24 HORAS APROX. A 20º C.
ESPESOR RECOMENDADO:	84,5 MICRAS SECAS (130 HÚMEDAS APROX)
LIMPIEZA EQUIPOS:	DISOLVENTE LIMPIEZA 123
COV's:	21,24%

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

CHORREADO GRADO SA 2 ½ AUNQUE PUEDE APLICARSE DIRECTAMENTE SOBRE CHAPA DESENGRASADA CON DETERGENTE ADECUADO.

APLICACIÓN

CON EQUIPOS AIRLESS (PRESION 150 ATM, BOQUILLA 0.017"-0.019") O AEROGRÁFICOS POR ENCIMA DE 10ºC.

CÓDIGO: S-1165
FECHA: NOVIEMBRE-12
REVISION: 3
APROBADO: CALIDAD


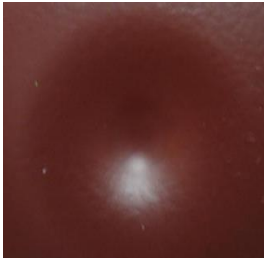


APLICACIÓN EN SUPERFICIES LIMPIAS Y SECAS POR ENCIMA DEL PUNTO DE ROCÍO PARA EVITAR CONDENSACIONES DE AGUA EN LA SUPERFICIE. HUMEDAD RELATIVA MÁXIMA 80-85%.

TEMPERATURA MÁXIMA DE APLICACIÓN 45 °C





EL REPINTADO DEL PRODUCTO ESTA INDICADO EN LOS CASOS DE RETOQUES SOBRE SUPERFICIE LIMPIA Y SECA. TIEMPO MÍNIMO 6-8 HORAS, MÁXIMO SIN LIMITE.

SEGURIDAD

SE ADJUNTAN ETIQUETAS Y HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO ACORDE A LA DIRECTIVA 91/155/CE DONDE SE ESTABLECEN LA INFORMACIÓN SOBRE COMPONENTES CON PORCENTAJE SUPERIOR AL LÍMITE DE EXENCIÓN, LA IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS, PRIMEROS AUXILIOS, MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS, ACCIONES EN CASO DE VERTIDOS ACCIDENTALES, CONSEJOS DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO, CONTROLES DE EXPOSICIÓN TEMPORAL, PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS, ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD, INFORMACIONES TOXICOLÓGICAS, INFORMACIONES ECOLÓGICAS, CONSIDERACIONES SOBRE ELIMINACIÓN, INFORMACIONES RELATIVAS AL TRANSPORTE, INFORMACIONES REGLAMENTARIAS SOBRE ENVASADO Y ETIQUETADO

EPOXI 2C ROJO ÓXIDO GAS S-1165	
ADHERENCIA UNE-EN ISO 2409  Adherencia 100%	IMPACTO DIRECTO UNE-EN ISO 6272-1  60cm (bola Ø:20mm, 1kg)
DOBLADO UNE-EN ISO 6860  Ø>5mm	DESPRENDIMIENTO (RASCADO) Método API RP 5L2 
INMERSIÓN EN AGUA DESTILADA SATURADA DE CaCO₃ DURANTE 21 DÍAS Método API RP 5L2	INMERSIÓN CH₃OH + H₂O DURANTE 5 DÍAS Método API RP 5L2

CÓDIGO: S-1165
 FECHA: NOVIEMBRE-12
 REVISION: 3
 APROBADO: CALIDAD

	
NIEBLA SALINA UNE-EN ISO 9227	HUMEDAD UNE-EN ISO 6270-2
 1440h	 720h
POROSIDAD Método API RP 5L2	
