



EUROCLOR 
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

SILICATO INORGANICO DE ZINC

SILICAZINC S-62

SSPC- PAINT 20Type I C

DESCRIPCION:

IMPRIMACIÓN DE SILICATO DE ETILO RICA EN ZINC DE DOS COMPONENTES AL DISOLVENTE, AUTOCURADA CON LA HUMEDAD AMBIENTAL, INHIBIDORA DE LA CORROSIÓN CON EXCELENTE RESISTENCIA AL EXTERIOR.

USOS:

EN ESTRUCTURA DE ACERO, TANQUES, CHAPAS, ETC... COMO IMPRIMACIONES EN SUSTRATOS SOMETIDOS A AMBIENTES AGRESIVOS, MARINOS E INDUSTRIALES.
SISTEMAS DE ALTA PROTECCIÓN ISO 12944-5
RESISTENTE A LA TEMPERATURA HASTA 400º-500ºC, PUEDE REPINTARSE CON ESMALTES ANTICALÓRICOS DE ALUMINIO...

VEHICULO:	SILICATO DE ETILO PREHIDROLIZADO.
PIGMENTACION:	ZINC METÁLICO (ASTM D 521) 74% EN PESO SOBRE SÓLIDOS DE PINTURA. ZINC METÁLICO (ASTM D 521) 87% EN PESO SOBRE SÓLIDOS DE PIGMENTO
DISOLVENTE:	UNIVERSAL 111
SOLIDOS:	62% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251 78% EN PESO
DENSIDAD:	2,3 KG/LITRO UNE-EN-ISO 2811-1
COLOR:	GRIS. UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
DOBLADO:	SIN GRIETAS MANDRIL 25 mm UNE-EN-ISO 1519
SECADO:	POLVO 35 MINUTOS TOTAL 4 HORAS UNE-EN-ISO 1517
ESPESOR DE PELÍCULA:	50-65 MICRAS POR MANO APROX. UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	12.8 M ² /LITRO ASTM D 2697 PARA 50 MICRAS.
VOC.:	19% en peso 438.2 g/l
RELACIÓN DE MEZCLA:	9 (DISOLUCIÓN): 14 (POLVO ZINC METAL)

CÓDIGO: S-62
FECHA: MAYO-22
REVISIÓN: 4
APROBADO: CALIDAD

ENSAYOS QUÍMICOS

RESISTENCIA A LA INMERSIÓN EN AGUA	INTA 160601	14 DIAS
RESISTENCIA A LOS HIDROCARBUROS	INTA 161305A	24 HORAS
RESISTENCIA AL ACEITE SINTETICO	INTA 161401A	168 HORAS
RESISTENCIA A LA HUMEDAD		30 DIAS
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	INTA 160604	720 HORAS
RESISTENCIA ENVEJECIMIENTO ACELERADO	INTA 160605	720 HORAS
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA		24 HORAS A 400° C
RESISTENCIA CORROSIÓN NIEBLA SALINA:		1000 HORAS (ASTM B-117-ISO 4623-1)

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- CHORREADO HASTA SA 2 ^{1/2}, (ISO 8501-1, SSPC-SP5-NACE1
- LIMPIEZA MECÁNICA PARA SUPERFICIES CON GRADO DE OXIDO B Y GRADO DE LIMPIEZA MANUAL Y MECÁNICA St3 (ISO 8501-1)
- LIMPIEZA MANUAL SSPC-SP2 LIMPIEZA MECÁNICA SSPS-SP3
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACIÓN DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESIÓN PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS, ETC...)
- LA REPARACIÓN DE DAÑOS SE EFECTUARÁ DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.

APLICACIÓN

- EQUIPO AEROGRAFICO, AIRLESS Y BROCHA. PREVIA MEZCLA DE SUS DOS COMPONENTES, AÑADIENDO PARA SU DILUCION Y PUESTA A VISCOSIDAD UNIVERSAL 111.
- ESPESOR EN HÚMEDO 75 micras EN SECO 50 micras
- SE EFECTUARÁ CON BUENA RENOVACIÓN DE AIRE Y CON ASPIRACIÓN.
- CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DE PRODUCTO.
- EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA SE DEBERÁN RESPETAR LOS SIGUIENTES TIEMPO DE REPINTADO:

0°C	3 días
10°C	48 horas
20°C	16 horas