EUROCLOR s/a
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA
Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESMALTE EPOXI RESISTENCIA QUIMICA ALTO CUERPO S-810-2C

DESCRIPCIÓN

PINTURA EPOXI CATALIZADA CON POLIAMIDA. ESPECÍFICA PARA SOPORTAR UN AMBIENTE CON ALTAS CONCENTRACIONES DE ÁCIDO (CLORHIDRICO, SULFURICO, FOSFÓRICO, ACETICO, NITRICO) ASÍ COMO SOLUCIONES BÁSICAS Y ALCOHOLES.

USOS

EN ELEMENTOS METALICOS, GRUAS POLIPASTOS ETC. QUE HAN DE SITUARSE EN ZONAS CON AMBIENTE ACIDO. DEPOSITOS, CUBAS, ETC.

VEHÍCULO: EPOXI
PIGMENTO: ANTIOXIDANTE Y DE COLOR
DISOLVENTE: GLICOL
DENSIDAD: 1,4 APROX. S/COLOR
SÓLIDOS EN VOLUMEN: 64%
SOLIDOS EN PESO: 90%
PROPORCIÓN MEZCLA:
5 PARTES DE PINTURA
1 PARTE DE CATALIZADOR S-810
ESPESOR RECOMENDADO: 150 MICRAS
RENDIMIENTO: 4,26 m2 para 150 micras
SECADO: 6 Horas Tacto
24 Horas endurecimiento

APLICACIÓN

PISTOLA, BROCHA O RODILLO, TENIENDO EN CUENTA LA VIDA UTIL DEL PRODUCTO, 20 MINUTOS

PRODUCTO	INMERSION 1 AÑO	CONTACTO ESPORADICO	PRODUCTO	INMERSION 1 AÑO	CONTACTO ESPORADICO
SKYDROL	NO	SI	ACIDO NITRICO 10%	SI	SI
GASOLINA	NO	SI	ACIDO FOSFORICO 10%	SI	SI
PETROLEO	SI	SI	ACIDO SULFURICO 50%	SI	SI
NONILFENOL	SI	SI	ACIDO CLORIHIDRICO 36%	NO	SI
METOXIPROPANOL	NO	SI	ACIDO	SI	SI

CÓDIGO: S-810-2C
FECHA: OCTUBRE 2013
REVISION: 2
APROBADO: CALIDAD

AENOR Gestión Ambiental GA - 2005 / 0248
AENOR ER Empresa Registrada ER - 0650 / 1997

			CLORIHIDRICO 20%		
METANOL	NO	SI	AGUA	SI	SI
			ACIDO ACETICO 5%	SI	SI
ETANOL 95%	NO	SI			
ETANOL 50%	SI	SI			
XILENO	NO	SI			
ACETATO DE BUTILO	NO	SI			
FORMALDEHIDO	SI	SI			
MIBK	NO	SI			
HIDROXIDO SODICO 30%	SI	SI			
AMONIACO 25%	SI	SI			
ACIDO LACTICO 10%	SI	SI			
ACIDO SULFHIDRICO	NO	SI			

AENOR Gestión Ambiental GA - 2005 / 0248
AENOR ER Empresa Registrada ER - 0650 / 1997