


EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

FONDO ANODIZADO COLOR SERIE 2.000 CROMALUX

DESCRIPCIÓN

RECUBRIMIENTO A BASE DE PARTICULA PARA SUSTITUIR A LOS BAÑOS ELECTROLÍTICOS EN BELLEZA Y DURABILIDAD. CON POSTERIOR RECUBRIMIENTO DE BARNIZ. ADHERENCIA MÁXIMA EN CUALQUIER SUSTRATO METÁLICO (ALUMINIO, HIERRO, ZAMAK, CROMO, ETC...)

USOS

EN AUTOMOCION, BICICLETA Y MOTOCICLETA, EN CERRAJERÍA Y ALLI DONDE SE PRECISE UN ACABADO CON ASPECTO METALICO.

VEHÍCULO:	ACRÍLICO.
PIGMENTO:	PARTICULA TRATADA SEGÚN COLOR.
COLOR:	BRONCE 800, BRONCE 100, CROMO MATE, NIQUEL MATE, COLORES ESPECIALES, ETC... UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
DISOLVENTE:	UNIVERSAL 231, DISOLVENTE 800
DENSIDAD:	1 Kg/Lt. UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	35" COPA FORD Nº 4 UNE-EN-ISO 2431
BRILLO:	METALICO UNE-EN-ISO 2813
SECADO:	15 MINUTOS UNE-EN-ISO 1517

CÓDIGO: SERIE 2000
FECHA: ENERO-09
REVISION: 2
APROBADO: CALIDAD

PROPIEDADES

- *MECÁNICAS:*

ADHERENCIA: 100% GT0
DOBLADO: 2 mm
IMPACTO: 20 / 70
EMBUTICIÓN: 7 mm

- *FÍSICAS:*

ENSAYO DE CORROSIÓN: 1.000 HORAS EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA SEGÚN ASTM B-117 PREVIO CROMATIZADO EN ZAMAK O FOSFATADO EN ACERO, TERMINANDO EL RECUBRIMIENTO CON BARNIZ EN POLVO EPOXI O POLIESTER.

ENSAYO DE SUDORACIÓN: 4 CICLOS

ASPECTO DE SISTEMA:

POSTERIORMENTE A LA APLICACIÓN DEL FONDO ANODIZADO SE RECUBRIRÁ CON:

BARNIZ POLIURETANO 2C TRASPARENTE HS-470

BARNIZ TRASPARENTE DURICLOR REF 9000 o 10000 ALTOS SOLIDOS.

BARNIZ EN POLVO POLIESTER O ACRILICO