



EUROCLOR S/A

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ZINC PRIMER SIL 30

DESCRIPCION:

IMPRIMACION ANTICORROSIVA DE DOS COMPONENTES DE APLICACIÓN EN TALLERES DESPUES DEL GRANALLADO.

USOS:

EN CENTROS DE GRANALLADO CON APLICACIÓN AUTOMÁTICA O MANUAL SOBRE ACERO (CHAPAS, ESTRUCTURAS, TUBOS, ETC...)

ALLI DONDE SE REQUIERA POSTERIORMENTE SOLDAR O CORTAR DE MANERA REGULAR Y UNIFORME EVITANDO LA ADHERENCIA DE PROYECCIONES DE SOLDADURA. ES MUY ANTICORROSIVA PUDIENDO USARSE EN SUSTRATOS SUMERGIDOS EN AGUA SALADA.

VEHICULO:	SILICATO DE ETILO
PIGMENTO:	ZINC
COLOR:	OXIDO DE HIERRO, GRIS ZINC PLATA, VERDE UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
SOLIDOS:	32% UNE-EN-ISO 3251
DENSIDAD:	1,3 g/cm ³ DE MEZCLA UNE-EN-ISO 2811-1
ESPEOR:	HASTA 25 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
SECADO:	7 MINUTOS A 20° C PARA 25 MICRAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	SIN LIMITE UNE 48283
RENDIMIENTO:	12 m ² /Lt PARA 20 MICRAS

CÓDIGO: SIL-30
FECHA: MAYO-98
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD



PREPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2 ^{1/2} DE MATERIAL A RECUBRIR.
- TEMPERATURA DE SUSTRATO ENTRE 3° C HASTA 40° C.
- HUMEDAD RELATIVA >40%

APLICACION:

SE REALIZARA LA MEZCLA CONVENIENTEMENTE EN PROPORCIÓN DE 45 PARTES DE RESINA Y 55 PARTES DE PASTA PIGMENTADA EN PESO.

LA AGITACIÓN SERA CONSTANTE PUDIENDO AÑADIRSE DILUYENTE UNIVERSAL 231 PARA SU APLICACIÓN A PISTOLA AIRLESS O AEROGRÁFICA.

CONSULTAR LAS HOJAS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CÓDIGO: SIL-30
FECHA: MAYO-98
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD

