



EUROCLOR s/a

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléf. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

POLIURETANO SOLD-100 RIGIDEZ DIELECTRICA

DESCRIPCIÓN:

REVESTIMIENTO DE POLIURETANO ALTOS SÓLIDOS CON EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS Y GRAN RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS, HUMEDADES ETC...

ALTO CONTENIDO EN SÓLIDOS Y ALTOS ESPESORES DE UNA SOLA MANO.

HA SIDO ENSAYADO Y ES CONFORME SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES APLICADAS DE LA/S NORMA/S; UNE-EN 60243-1:1999, UNE-EN 60243-2:2001. SEGÚN EXPEDIENTE Nº 5006620 CON RESULTADO DE 31,5 KV/mm MÍNIMO.

CUMPLE LO ESTABLECIDO EN LA NORMATIVA PARA DEPÓSITOS DE INSTALACIONES PETROLIFERAS (BOE DEL 28-1-95/RD 22001/1995) DE **600 MICRAS** ESPESOR MÍNIMO Y RESISTENCIA DIELECTRICA **15 Kv/mm**.

USOS:

EN SUBSTRATOS DONDE SE PRECISA ALTA RESISTENCIA ANTICORROSIVA Y GRAN PROTECCIÓN, DEBIDO A SU ALTO ESPESOR DE PELÍCULA SÓLIDA.

EN TANQUES, CISTERNAS, SOPORTES METÁLICOS, PLATAFORMAS Y TUBERIAS.

DESTINADA AL RECUBRIMIENTO DE DEPÓSITOS Y CISTERNAS ENTERRADOS O NO, QUE CONTENGAN PRODUCTOS INFLAMABLES.

VEHÍCULO:	POLIURETANO
PIGMENTO:	SEGÚN COLOR
DISOLVENTE:	EXENTO
DENSIDAD:	1,6 Kg./Lt SEGÚN COLOR UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	14000 +-2000 (Stck) UNE-EN-ISO 2431
BRILLO:	SATINADO UNE-EN-ISO 2813
SÓLIDOS:	100% UNE-EN-ISO 3251
ESPEOR:	600-800 MICRAS (ACONSEJADO) UNE-EN-ISO 2808
SECADO:	TACTO: 1 HORA Y MEDIA DURO: 24 HORAS UNE-EN-ISO 1517
REPINTADO:	CON SOLD -100 RETOQUES (Seguir instrucciones de uso) UNE 48283

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES: CHORREADO SA 2 ^{1/2}.

APLICACIÓN:

EL SISTEMA DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO SOLD-100 SERÁ CON EQUIPO AIRLESS PREFERENTEMENTE.

CÓDIGO: SOLD-100
FECHA: SEPT-05
REVISION: 4
APROBADO: CALIDAD

