


EUROCLOR s/a

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.

Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14

www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es

01200 SALVATIERRA (ALAVA)

WASH-PRIMER 2 COMPONENTES

W-3000-I

INTA 164401 A

DESCRIPCION:

IMPRIMACION FOSFATANTE DE DOS COMPONENTES A BASE DE POLIVINILBUTIRAL PIGMENTADO Y ACIDO RESPECTIVAMENTE.

USOS:

COMO TRATAMIENTO DE FONDO EN METALES NO FERRICOS (ALUMINIOS, ALEACIONES ETC...) Y ACERO GALVANIZADO. SOBRE HIERRO CUANDO POSTERIORMENTE HA DE SOLDARSE O MECANIZARSE.

VEHICULO:	POLIVINIL BUTIRAL
PIGMENTO:	CROMATO DE ZINC Y SILICATO DE MAGNESIO
DISOLVENTE:	ALCOHOLES
DENSIDAD:	0,9 kg/lto UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	20" COPA FORD nº 4 DESPUES DE LA MEZCLA UNE-EN-ISO 2431
SOLIDOS:	10% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
ESPOSOR:	5 A 8 MICRAS ACONSEJABLE. UNE-EN-ISO 2808
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	15 MINUTOS POSIBILIDAD DE HORNEAR 140°C 20´ UNE-EN-ISO 1517
RENDIMIENTO:	20 M ² /LITRO
%DE MEZCLA :	4:1
VIDA UTIL:	8 HORAS

CÓDIGO: W-3000-I
FECHA: OCTUBRE-00
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD



ER - 0650 / 1997

GA - 2005 / 0243

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- DESENGRASAR LA SUPERFICIE ADECUADAMENTE CON DESENGRASANTE D-7.

APLICACION:

- MEZCLAR CON EL CATALIZADOR EN LA PROPORCION 4:1.
- DILUIR CON UNIVERSAL 231 O DISOLVENTE 800
- VISCOSIDAD DE APLICACIÓN 18 SEGUNDOS COPA FORD Nº4
- PISTOLA AEROGRAFICA O AIRLESS.
- INTERVALO DE REPINTADO MINIMO DE 24 HORAS Y MAXIMO DE 3 DIAS.
- TEMPERATURA MINIMA 10º C, HUMEDAD RELATIVA ENTRE 25 Y 85 %.
- SI DESPUES DE LA APLICACION SE OBSERVARA LA FORMACION DE UN VELO SOBRE LA PELICULA, PULVERIZAR SOBRE ÉSTA LA MENOR CANTIDAD POSIBLE DE ALCOHOL BUTILICO.
- TOXICO POR INHALACION, INGESTION O EN CONTACTO CON LA PIEL. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LAVAR CON ABUNDANTE AGUA.
- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

CÓDIGO: W-3000-I
FECHA: OCTUBRE-00
REVISION: 1
APROBADO: CALIDAD

