


**EUROCLOR** 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.  
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14  
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es  
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

## PRIMER HIDROSOLUBLE WA 3019-I

### DESCRIPCIÓN

SHOP PRIMER DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTES PROPIEDADES DE ADHERENCIA, AÚN EN MATERIALES FINOS. ANTICORROSIVO

### USOS

COMO IMPRIMACIÓN DE TALLER PARA LA PROTECCIÓN DEL ACERO CHORREADO ANTES DE SER SOLDADO, OXICORTADO Y MECANIZADO.  
 NO INTERFIERE LA SOLDADURA. SIN POROS, NI HUMOS TÓXICOS.  
 COMO IMPRIMACION ANTICORROSIVA.

<b>VEHÍCULO:</b>	POLIMEROS, HIDROSOLUBLES
<b>PIGMENTO:</b>	ANTICORROSIVOS Y CUBRIENTES
<b>COLOR:</b>	ROJO, OXIDO, GRIS, BLANCO, NEGRO <b>UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668</b>
<b>BRILLO:</b>	MATE <b>UNE-EN-ISO 2813</b>
<b>DISOLVENTE:</b>	AGUA
<b>DENSIDAD:</b>	1,21 kg/litro <b>UNE-EN-ISO 2811-1</b>
<b>SÓLIDOS:</b>	41% ENVOLUMEN <b>UNE-EN-ISO 3251</b>
<b>VISCOSIDAD:</b>	40" COPA FORD Nº4 <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>ADHERENCIA:</b>	100% GT0 <b>UNE-EN-ISO 2409</b>
<b>SECADO:</b>	TACTO 10 MINUTOS A 20°C TOTAL DURO 24 HORAS <b>UNE-EN-ISO 1517</b>
<b>ESPESOR:</b>	30 MICRAS APROXIMADAMENTE. <b>UNE-EN-ISO 2808</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	13,6 m <sup>2</sup> /litro para 30 micras
<b>REPINTADO:</b>	INMEDIATO <b>UNE 48283</b>

**CÓDIGO:** WA-3019-I  
**FECHA:** SEPTIEMBRE-08  
**REVISION:** 4  
**APROBADO:** CALIDAD



## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

DESENGRASAR LA SUPERFICIE ADECUADAMENTE CON DESENGRASANTE D-7 EN MATERIALES FINOS.  
EN ACERO CHORREAR HASTA SA 2 ½ S/NORMA ISO 8501.1.

## APLICACIÓN

EQUIPO AEROGRAFICO, AIRLESS O AIRMIX, A UNA VISCOSIDAD APROXIMADA DE 40" COPA FORD N° 4.  
EN CONTINUO EN PLANTAS DE GRANALLADO Y PINTADO

## ENSAYOS REALIZADOS EN PELÍCULA SECA

- PRODUCTOS PELIGROSOS POR DESCOMPOSICIÓN: NINGUNO
- REACCIONES PELIGROSAS: NINGUNA
- SIN OBLIGACIÓN DE MARCAS ESPECIALES
- EL VEHÍCULO ESTÁ PERMITIDO SEGÚN RECOMENDACIÓN XLBGA PARA LACAS Y PINTURAS, PARA RECIPIENTES ALIMENTICIOS, SEGÚN PÁRRAFO 175-300 DE LA FDA PARA RECUBRIMIENTOS POLIMÉRICOS Y RESINOSOS.
- NO INFLAMABLE.
- SOLDABLE: TEMPERATURA MEDIA 4000°C.
- ANÁLISIS DE LOS PRODUCTOS DE PIRÓLISIS EN LA ZONA DE 700°C-900°C: HIDROCARBUROS POCO PELIGROSOS Y BUTALDEHIDO CON PEQUEÑAS CANTIDADES DE CROTONALDEHIDO Y COMPUESTOS AROMÁTICOS.

## SEGURIDAD

CONSULTAR HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.

---

CÓDIGO: WA-3019-I  
FECHA: SEPTIEMBRE-08  
REVISION: 4  
APROBADO: CALIDAD

