


EUROCLOR

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

IMPRIMACION ANTICORROSIVA S/HORNO HIDROSOLUBLE WH-321-I

DESCRIPCION

ES UN PRODUCTO HIDROSOLUBLE DE POLIESTER HORNEABLE A TEMPERATURAS ENTRE 150°C Y 180°C

PROPORCIONA PELICULAS DURAS Y CON BUENAS PROPIEDADES MECANICAS. Y RESISTENTES A LA CORROSION

USOS

SE USA COMO COMIENZO DE CUALQUIER SISTEMA DE SECADO AL HORNO EN EL QUE SE REQUIERA BUENA RESISTENCIA A NIEBLA SALINA Y BUENA ADHERENCIA: CABINAS DE TRACTOR, AUTOMOVIL, BICICLETA Y MOTOCICLETA.

VEHICULO:	POLIESTER/MELAMINA
PIGMENTO	ANTICORROSIVOS Y OTROS SEGÚN COLOR
DISOLVENTE	AGUA
DENSIDAD	1,350 UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD	100" COPA FORD Nº 4 UNE-EN-ISO 2431
CONTENIDO EN SOLIDOS	50% UNE-EN-ISO 3251
TIEMPO DE SECADO	DE 140 A 180°C - DE 30´ A 20´ UNE-EN-ISO 1517
COLOR	BLANCO, OCRES, GRISES, ETC... UNE 48073-3,UNE-EN-ISO 3668
BRILLO	SATINADO UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA	100% UNE-EN-ISO 2409
DOBLADO	5,5 mm UNE-EN-ISO 1519
DUREZA	170" PERSOZ
IMPACTO	20/70 UNE-EN-ISO 6272-1
EMBUTICION	6 mm ERICHSEN

CÓDIGO: H-234-I
FECHA: ENERO-04
REVISION: 2
APROBADO: CALIDAD

APLICACIÓN

ANTES DE APLICAR LA IMPRIMACION **H-234-I** ES NECESARIO REALIZAR UN DESENGRASE SOBRE LA SUPERFICIE A PINTAR. SI SE FOSFATA EL MATERIAL SE CONSEGUIRA MAYOR RESISTENCIA A LA OXIDACION Y MEJORES PROPIEDADES MECANICAS.

EL METODO DE APLICACIÓN ES EL DE PISTOLA AEROGRAFICA O AIRLESS NORMAL O ELECTROSTATICA.

PUEDE APLICARSE SOBRE ELLA LOS ESMALTES H-319-E, H-322-E, H-324-E, METALIZADO 444, Y FONDOS BICAPA A-331-F, ETC... CON EL METODO HUMEDO SOBRE HUMEDO, HORNEANDO POSTERIORMENTE TODO EL SISTEMA.

ADMITE UNA VEZ SECO EL CONJUNTO EL PINTADO CON BARNIZ EN POLVO.

DADA LA VERSATILIDAD EN LAS TEMPERATURAS DE SECADO, ES IDEAL PARA CUALQUIER TIPO DE CADENAS.