



EUROCLOR s/a

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESMALTE ANTICALORICO HIDROSOLUBLE RESISTENCIA HASTA 400°C WAA-526-E

DESCRIPCIÓN:

PINTURA BICOMPONENTE HIDROSOLUBLE BASADA EN RESINAS ANTICALORICAS DE SILICONA MODIFICADA DE RÁPIDO SECADO Y ALTO BRILLO. BASADA EN PIGMENTACIONES DE ALTA RESISTENCIA TÉRMICA PARA EL USO EN SUPERFICIES METÁLICAS

USOS:

APROPIADO PARA SU APLICACIÓN TANTO EN INTERIORES COMO EN EXTERIORES, EN TRABAJOS DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL.

EN TRABAJOS DE CALDERERÍA INDUSTRIAL, EN CHIMENEAS, TUBERÍAS DE VAPOR DE AGUA, TANQUES CONTENIENDO LÍQUIDOS CALIENTES O EN ESTADO VAPOR.

COMPONENTES DE AUTOMOCION TUBOS DE ESCAPE Y DISCOS DE FRENO
SOPORTA TEMPERATURAS DE HASTA 300-400 GRADOS

VEHÍCULO:	RESINAS DE SILICONA MODIFICADAS
PIGMENTACIÓN:	COLORES VARIOS A CONSULTAR
DISOLVENTE:	AGUA
DENSIDAD:	1,1 KG. /LIT UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	70 " COPA FORD 4 UNE-EN-ISO 2431
SÓLIDOS:	46 % en volumen UNE-EN-ISO 3251
ADHERENCIA:	100% UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	MONOCOMPONENTE: HORNO 200°C 20-30 Min + 10% DE CATALIZADOR WAP5101-R SECADO A 80°C 20 MINUTOS SECADO AIRE 3 DIAS
REPINTADO:	MÍNIMO 24 HORAS MÁXIMO ILIMITADO UNE48283
ESPOSOR:	ACONSEJADO 40-60 MICRAS UNE-EN-ISO 2808
RESISTENCIA:	300-400°C EN CONTINUO

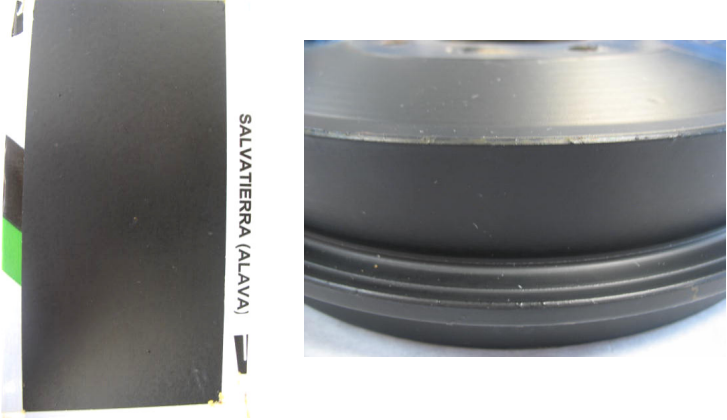
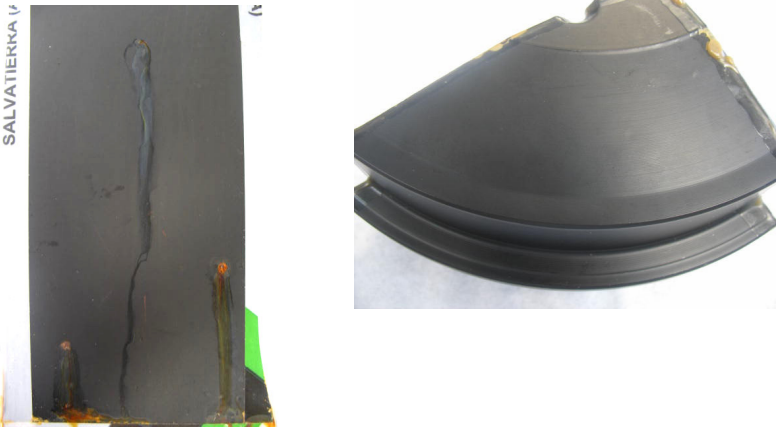
PREPARACIÓN DE SUPERFICIES: DESENGRASADO DE SUPERFICIES METALICAS, DIRECTAMENTE SOBRE LA CHAPA

COV's: 7.9% Peso , COV : 5.9% C (expresado como carbono) ,
Peso molecular (medio) : 106.2 , Número atomos C (medio) : 6.6.

CÓDIGO: WAA-526-E
FECHA: ABRIL-08
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD



RESULTADOS:

ENSAYO	RESULTADO
	<p data-bbox="623 380 1235 436">PROBETA 1 (Antes del ensayo de temperatura) 250 horas de ensayo: superficie sin óxido ni ampollas.</p> 
<p data-bbox="212 856 464 919">ENSAYO DE NIEBLA SALINA</p> <p data-bbox="233 947 443 974">UNE-EN ISO 7253</p>	<p data-bbox="626 936 1232 993">PROBETA 2 (Después de 3 horas a 300°C) 168 horas de ensayo: superficie sin óxido ni ampollas</p> 

CÓDIGO: WAA-526-E
FECHA: ABRIL-08
REVISION: 0
APROBADO: CALIDAD

