


EUROCLOR 

PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
 Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
 www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
 01200 SALVATIERRA (ALAVA)

HYDROPRIMER WA-3000

PRIMER HIDROSOLUBLE PARA METAL

DESCRIPCIÓN

SHOP PRIMER DE RÁPIDO SECADO CON EXCELENTES PROPIEDADES DE ADHERENCIA, AÚN EN MATERIALES FINOS.
 REPINTABLE CON CUALQUIER SISTEMA AGUA O DISOLVENTE

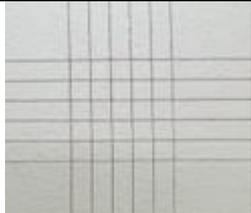
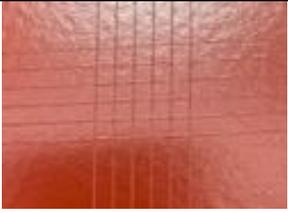
USOS

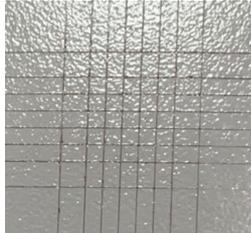
COMO IMPRIMACIÓN DE TALLER PARA LA PROTECCIÓN DEL ACERO CHORREADO ANTES DE SER SOLDADO, OXICORTADO Y MECANIZADO.
 NO INTERFIERE LA SOLDADURA. SIN POROS, NI HUMOS TÓXICOS.
 COMO IMPRIMACION ANTICORROSIVA.

VEHÍCULO:	POLÍMEROS, HIDROSOLUBLES ACRÍLICOS
PIGMENTO:	ANTICORROSIVOS Y CUBRIENTES
COLOR:	ROJO, OXIDO, GRIS, BLANCO, NEGRO UNE 48073-3, UNE-EN-ISO 3668
BRILLO:	MATE UNE-EN-ISO 2813
DISOLVENTE:	AGUA
DENSIDAD:	1,3 kg/litro aprox. depende del color UNE-EN-ISO 2811-1
SÓLIDOS:	33-36% EN VOLUMEN UNE-EN-ISO 3251
VISCOSIDAD:	40-50" COPA FORD N°4 ASTM D1200
ADHERENCIA:	100% GT0 UNE-EN-ISO 2409
SECADO:	TACTO 10 MINUTOS A 20°C TOTAL, DURO 24 HORAS UNE-EN-ISO 1517
ESPESOR:	20-30 MICRAS APROX. UNE-EN-ISO 2808
RENDIMIENTO:	11 m ² /litro para 30 micras
HOMOLOGACIONES:	clasificada B-s1,d0 con relación a su comportamiento a la reacción frente al fuego según la norma UNE 13501-1:2018 (informe P-23-25439/2 de Gaiker del 09/06/2023)
REPINTADO:	UNA VEZ SECO EL PRODUCTO UNE 48283

CÓDIGO: WA-3000
FECHA: JUNIO 2023
REVISION: 2
APROBADO: CALIDAD



REPINTADO POLIURETANO		REPINTADO EPOXI	
	DISOLVENTE		DISOLVENTE
	AGUA		AGUA

REPINTADO SINTÉTICO	
	DISOLVENTE
	AGUA

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

DESENGRASAR LA SUPERFICIE ADECUADAMENTE CON DESENGRASANTE D-7 EN MATERIALES FINOS.
EN ACERO CHORREAR HASTA SA 2 ½ S/NORMA ISO 8501.1.

APLICACIÓN

EQUIPO AEROGRAFICO, AIRLESS O AIRMIX, A UNA VISCOSIDAD APROXIMADA DE 40" COPA FORD N° 4.
EN CONTINUO EN PLANTAS DE GRANALLADO Y PINTADO

CÓDIGO: WA-3000
FECHA: JUNIO 2023
REVISION: 2
APROBADO: CALIDAD

