EUROCLOR s/a
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA
Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO ALTOS SOLIDOS REF 860-70 LV FAST

DESCRIPCIÓN:

ESMALTE DE RÁPIDO SECADO BASADO EN RESINAS ACRÍLICAS DE ALTOS SÓLIDOS CATALIZADAS CON ISOCIANATOS ALIFÁTICOS

USOS:

CAPA DE ACABADO DE MÁXIMA CALIDAD Y LARGA DURACIÓN EN AMBIENTES MARINOS EXTERIORES E INDUSTRIALES FUERTEMENTE ANTICORROSIVOS

IDEAL PARA SISTEMAS DE UNA SOLA MANO

EXCELENTE RETENCIÓN DE BRILLO Y COLOR

TAMBIÉN PARA EL PINTADO DE MAQUINARIA AGRÍCOLA

VEHÍCULO:	ACRÍLICO ISOCIANATO
PIGMENTACIÓN:	COLORES DE CARTAS NORMALIZADAS RAL, UNE...
DISOLVENTE:	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 PARA APLICACIÓN A PISTOLA DISOLVENTE 001 PARA APLICACIÓN A PISTOLA DISOLVENTE UNIVERSAL 100 PARA APLICACIÓN A BROCHA
DENSIDAD:	1-1,3 Kg/L SEGÚN COLOR **UNE-EN-ISO 2811-1**
VISCOSIDAD:	90 Kbs aprox. **UNE 48-076-92**
SÓLIDOS:	70 ± 2% (en peso) RAL 1021 **UNE-EN-ISO 3251** 56 ± 2% (en vol.) RAL 1021 **UNE-EN-ISO 3251**
BRILLO:	SATINADO (40-50 UB, ángulo 60º) **UNE-EN-ISO 2813**
ADHERENCIA:	100% SOBRE FONDOS COMPATIBLES **UNE-EN-ISO 2409**
SECADO TACTO:	TACTO 30 min A 20ºC
SECADO TOTAL:	7 DÍAS **UNE-EN-ISO 1517**
REPINTADO:	8 h mín. **UNE48283**

EUROCLOR s/a
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA
Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

ESPESOR: ACONSEJADO 80 µm **UNE-EN-ISO 2808**
COV'S: 30 ± 2%
MEZCLA: CON CATALIZADOR DENSO

- PROPORCIÓN EN PESO: 11,5 PARTES DE PINTURA
  1 PARTE DE CATALIZADOR

- PROPORCIÓN EN VOL.: 9 PARTES DE PINTURA
  1 PARTE DE CATALIZADOR

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

APLICABLE DIRECTAMENTE SOBRE METAL DESENGRASADO O GRANALLADO

APLICACIÓN Y CONDICIONES ESPECIALES:

LA APLICACIÓN SE EFECTUARÁ SOBRE SUPERFICIES SECAS Y SIEMPRE A 3ºC SOBRE EL PUNTO DE ROCÍO

DE ACUERDO CON LA PRÁCTICA DE UN BUEN PINTADO, LA APLICACIÓN EN ESPACIOS CERRADOS SE EFECTUARÁ CON UN BUEN SISTEMA DE VENTILACIÓN

SEGURIDAD:

CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO

EUROCLOR s/a
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA
Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

CUMPLIMIENTO DE CATEGORÍA DE CORROSIÓN C3H, SEGÚN NORMA UNE-EN ISO 12944-6:2018

Labencor.
Especialistas en corrosión

Laboratorio de Ensayos de Corrosión, S.L.
Parque Empresarial Jundiz
C/ Uzbina 24, Pab. E-11
01015 Vitoria-Gasteiz - Álava
Tfno.: 945109499

ilac-MRA ENAC ENSAYO ISO 17025 Nº1133 / LE2199

INFORME CH3_2408001-CNS2_2407042
Página 1 de 10

INFORME DE ENSAYO

INFORMACIÓN/REQUISITOS APORTADOS POR EL SOLICITANTE
Denominación/Referencia piezas: ***PROBETAS GRANALLADAS Sa 2 ½, 150x75x3 mm***
Tratamiento piezas: ***SISTEMA MONOCAPA PUR REF 860-70-LV-FAST PINTADAS EL 10/07/2024***
Norma de valoración: ***UNE-EN ISO 12944-6:2018. CATEGORIA C3 ALTA***
LABENCOR no se hace responsable de la información/requisitos proporcionados por el cliente

Foto del ítem recibido:

SOLICITANTE	EUROCLOR, S.A. POLIGONO INDUSTRIAL LITUTXIPI S.N. 01200 SALVATIERRA –ALAVA		
PERSONA DE CONTACTO	Roberto Preciado		
NORMAS ENSAYO	UNE-EN ISO 2409:2021	UNE-EN ISO 6270-1:2019	UNE-EN ISO 9227 NSS:2023
HORAS DE ENSAYO	---	240 h	480 h
Nº MUESTRAS ENSAYADAS	3 (nº 8/12/13)	3 (nº 7/14/17)	3 (nº 20/21/23)
CATEGORÍA REQUERIDA *(requisito específico de cliente)*	**CATEGORIA C3, DURABILIDAD ALTA** *(UNE-EN ISO 12944-6:2018)*		
RESULTADO OBSERVADO	**OK para C3 Alta**		
FECHA RECEPCION – FECHA FIN	24/07/24		26/08/24

En Vitoria-Gasteiz, a 02 de Septiembre de 2024

BEATRIZ GAISAN GUTIERREZ

Firmado digitalmente por BEATRIZ GAISAN GUTIERREZ
Fecha: 2024.09.02 14:54:06 +02'00'

Dtra. Técnica

FTC-10-01 (REV. 3)