EUROCLOR s/a
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA
Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

EURECRIL 2C
ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO
AP-6101

DESCRIPCIÓN:

.
Es un esmalte de acabado basado en resinas acrílicas de altos sólidos y altos índice de hidroxilo, catalizadas con isocianatos alifáticos, que confiere al recubrimiento altas prestaciones de conservación de brillo y color

USOS:

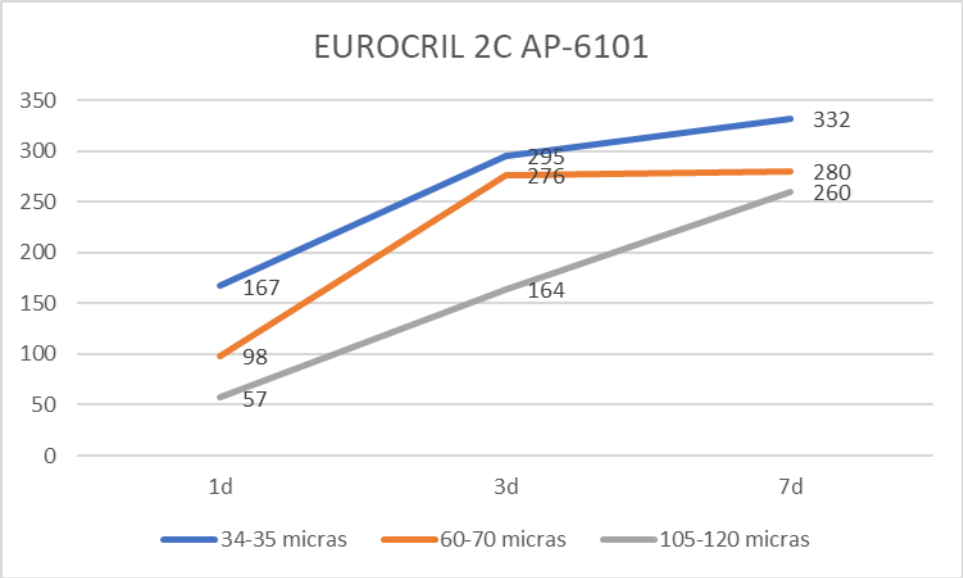
Capa de acabado de larga duración en ambientes marinos y exteriores agresivos.
Ideal para sistemas exteriores con alta retención de brillo y color

VEHÍCULO:	Acrílico Hidroxilado con Isocianato Alifático de rápido secado
PIGMENTACIÓN:	Alta resistencia a la luz, en colores normalizados
DISOLVENTE:	
	DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACIÓN PISTOLA
	DISOLVENTE 001 APLICACIÓN PISTOLA
	DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACIÓN BROCHA
DENSIDAD:	1-1.2 Kg/Lt. según color UNE-EN-ISO 2811-1
VISCOSIDAD:	90 “. COPA FORD N.4 suministro ASTM D1200
SÓLIDOS:	55-60% Vol. según color UNE-EN-ISO 3251
	60-65% Peso según color UNE-EN-ISO 3251
BRILLO:	90% Angulo DE 60º UNE-EN-ISO 2813
ADHERENCIA:	100% sobre fondos compatibles UNE-EN-ISO 2409

Aplicable sobre imprimaciones mono-componentes de tipo acídico como A-668-M, bicomponentes epoxídica tipo AE-238-I y EG-430, poliuretánicas tipo AP-3101 y AP-8300

SECADO: Tacto 30 Minutos A 20 ºC
Curado 7 DÍAS UNE-EN-ISO 9117-3

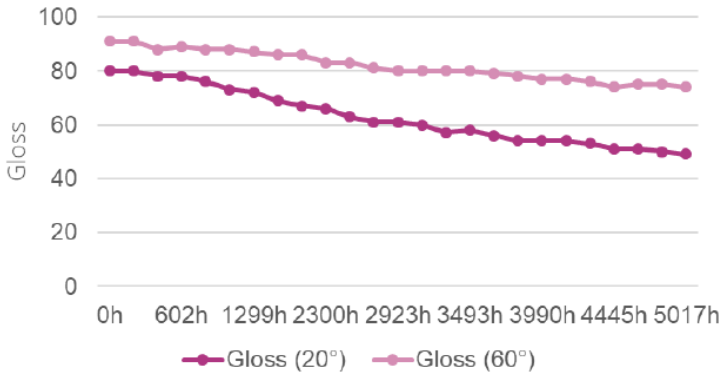
EVOLUCION DE LA DUREZA SEGÚN ESPESOR



Posibilidad de acelerar con temperatura 80-100ºC durante 20-30 minutos

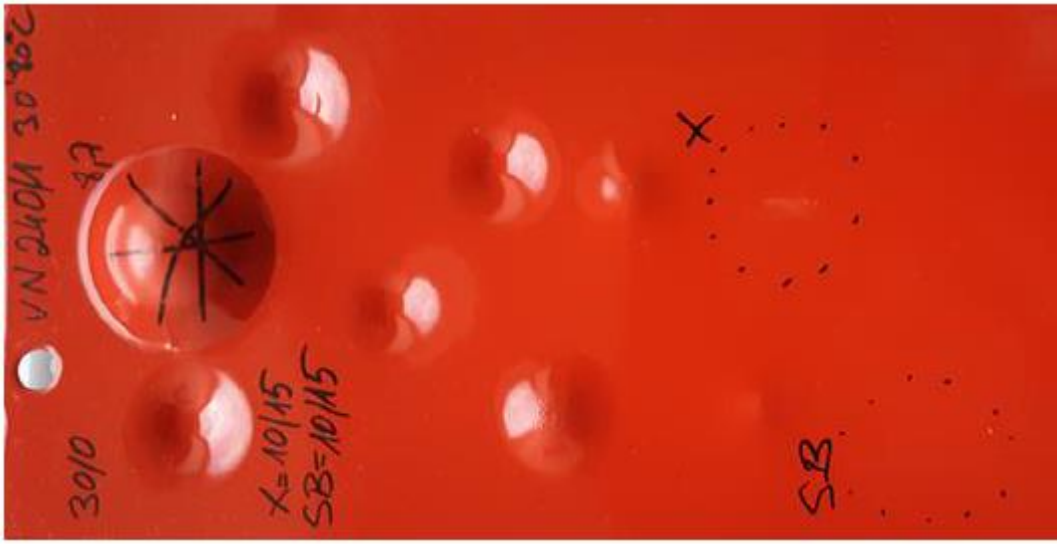
REPINTADO: Mínimo 8 Horas UNE48283
ESPESOR: Capas Normales 30-50 micras UNE-EN-ISO 2808,
Capas Gruesas 100-140 micras
RENDIMIENTO: 5,5 m2/litro para 100 micras secas (teórico)

ALTA RESITENCIA DE COLOR Y BRILLO AL EXTERIOR

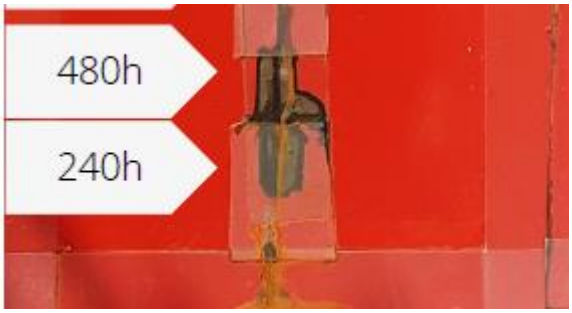


QUV-A hours	20°-Gloss	60°-Gloss	delta E
2000h	84%	95%	0,66
3000h	76%	88%	0,94
4000h	68%	85%	1,36
5000h	61%	81%	2,19

EXCELENTES PROPIEDADES MECANICAS



EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

• Sobre chapa de acero previamente desengrasada y acero granallado, siempre sobre imprimación compatibles

APLICACIÓN Y CONDICIONES ESPECIALES:

	AIRLESS	AEROGRAFICA	BROCHA
DISOLVENTE	001 (5%)	001 (12%)	001 (5%)
BOQUILLA	0,018”	2	
PRESIÓN	180 bar		

• LA APLICACIÓN SE EFECTUARÁ SOBRE SUPERFICIES SECAS Y SIEMPRE A 3º SOBRE EL PUNTO DE ROCÍO

• LA APLICACIÓN SE EFECTUARÁ SIEMPRE POR ENCIMA DE LOS 10º C, ASEGURANDO QUE LA PINTURA Y LA SUPERFICIE ESTÉN POR ENCIMA DE ESA TEMPERATURA

• PROPORCION DE MEZCLA

2: 1 EN VOLUMEN CON CATALIZADOR 1005

2: 1 EN PESO CON CATALIZADOR 1005 (ESTA RELACIÓN PUEDE CAMBIAR EN FUNCION DEL COLOR)

• DE ACUERDO CON LA PRACTICA DE UN BUEN PINTADO LA APLICACIÓN EN ESPACIOS CERRADOS SE EFECTUARÁ CON UN BUEN SISTEMA DE VENTILACIÓN

• CONSULTAR LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO