



EUROCLOR 
PINTURAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA

Políg. Industrial de Litutxipi, s/n.
Teléfs. 945 30 03 76 - 945 30 08 50 • Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es • E-mail: euroclor@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

RECUBRIMIENTO EPOXI MAXIMO CONTENIDO EN ZINC AE-229-I

DESCRIPCION:

IMPRIMACION EPOXI POLIAMIDA CON MAXIMO CONTENIDO EN ZINC METAL. CON TOTAL PROTECCIÓN CATÓDICA DEBIDO AL MAXIMO CONTENIDO EN ZINC METALICO

BUENA RESITENCIA A LA ABRASION Y AL VAPOR DE AGUA

EXCEPCIONAL RESISTENCIA A LA CORROSION COMPARABLES A LOS RECUBRIMIENTOS A BASE DE SILICATOS INORGANICOS

USOS:

COMO PROTECCION SUPERIOR EN ESTRUCTURAS CHORREADAS. ALLI DONDE SE REQUIERA UNA GRAN PROTECCION CONTRA LA CORROSION, CONTENEDORES, BARCOS....

VEHICULO: EPOXI-POLIAMIDA
PIGMENTACION: ZINC METAL POLVO

Solidos en peso	80
Solidos en volumen	46
% pigmento en sólidos	83
% zinc en pigmento	93
% zinc en solidos	77

DISOLVENTE: DISOLVENTE UNIVERSAL 231 APLICACION PISTOLA
DISOLVENTE UNIVERSAL 100 APLICACION BROCHA
DENSIDAD: 3 KG/LT **UNE-EN-ISO 2811-1**
VISCOSIDAD: TIXOTROPICA
BRILLO: MATE **UNE-EN-ISO 2813**
ADHERENCIA:

Dureza Persoz	120
Adherencia	5,5MPa
Adherencia despues de 31 días de repintado	4,8MPa

CÓDIGO: AE-229-I
FECHA: Sep-2025
REVISION: 4
APROBADO: CALIDAD

SECADO: TACTO 120 MINUTOS A 20 °C
CURADO 7 DIAS **UNE-EN-ISO 1517**

REPINTADO: MINIMO 24 HORAS
MAXIMO 6 MESES **UNE 48283**

ESPESOR: ACONSEJADO 60-80 MICRAS **UNE-EN-ISO 2808**

RENDIMIENTO: 6.5 M²/Lit PARA 70 MICRAS SECAS

RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA (1000H):
NO SE OBSERVAN IMPERFECCIONES **UNE-EN ISO 7253**



NORMATIVA APLICABLE

Cumple la norma ASTM D 512, SSPC Paint20 Type II nivel 2, UNE 48277:2016
Para sistema recomendados en UNE-EN-ISO 12944-5 sistemas C5H y C5VH
Cumple normativa de emisiones Directiva 2010/75/UE (RD.117/2003~RD.815/2013) **19,51%**
Cumple normativa de emisiones Directiva 2004/42/CE con **429,2 grs/lit de cov's**

j	Recubrimientos de altas prestaciones reactivos de dos componentes para usos finales específicos, por ejemplo suelos	BA	140	140
		BD	550	500

REPARACION DE SUPERFICIES:

- CHORREADO HASTA SA 2 ^{1/2}.
- EN MATERIALES NO FERROSOS DESENGRASAR BIEN LA SUPERFICIE.
- UNA VEZ APLICADO EL PRODUCTO, LOS DAÑOS SUFRIDOS EN SU SUPERFICIE, ASI COMO LA SUCIEDAD ACUMULADA CON EL PASO DEL TIEMPO, SE DEBERAN REPARAR Y LIMPIAR SI ES NECESARIO ANTES DE LA APLICACION DE LA MANO SIGUIENTE.
- LA LIMPIEZA PUEDE EFECTUARSE CON DILUYENTE D-7 COMO LIMPIADOR DE GRASA Y AGUA A PRESION PARA ELIMINAR OTRO TIPO DE CONTAMINANTES (SALES, GRASAS ETC...)
- LA REPARACION DE DAÑOS SE EFECTUARA DESPUES DE CEPILLADA LA ZONA, CON EL MISMO PRODUCTO.
- PUEDE UTILIZARSE SHOP-PRIMER 3019 COMO PROTECCION TEMPORAL O COMO REPARACION DE DAÑOS ANTES DEL PINTADO FINAL

APLICACION:

CÓDIGO: AE-229-I
FECHA: Sep-2025
REVISION: 4
APROBADO: CALIDAD

- BROCHA, RODILLO, EQUIPO AEROGRAFICO O AIRLESS. PUEDE APLICARSE CON SISTEMA ELECTROSTATICO.
- SE EFECTUARA CON BUENA RENOVACION DE AIRE Y CON ASPIRACION.
- SE RECUBRIRA CON INTERMEDIAS EPOXI EG-430-I, EG-440-I, ETC.
- NORMALMENTE CON ESMALTE EPOXI AE-310-E, POLIURETANOS AP-2101, AP-2102, AP-5101
- INTERVALOS DE REPINTADO:

◆	EPOXI CAPA INTERMEDIA:	MINIMO 24 HORAS
◆	INTERMEDIA DE POLIURETANO:	MINIMO 24 HORAS
◆	CAUCHO CLORADO AC-313-E:	MINIMO 24 HORAS

- CONSULTAR CON LA HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.
- CONDICIONES DE MEZCLA:
- LA MEZCLA SE EFECTUARA REMOVIENDO BIEN LOS DOS COMPONENTES, ES INTERESANTE DEJAR UN TIEMPO DE INDUCCION DE MEZCLA DE APROXIMADAMENTE 30 MINUTOS ANTES DE PINTAR