

ANCORR

**SISTEMAS ANTICORROSIVOS
ALTA DURABILIDAD C5H**



EUROCLOR S/A

**PINTURAS ESPECIALES PARA LA
INDUTRIA**

Polig. Industrial Litutxipi s/n.
Teléfono: 945 30 03 76 Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es E-mail: info@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)

EUROCLOR S/A

**PINTURAS ESPECIALES PARA LA
INDUTRIA**

**Polig. Industrial Litutxipi s/n.
Teléfono: 945 30 03 76 Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es E-mail: info@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)**

ANCORR

DOS SISTEMAS

NUEVOS PRODUCTOS

BASE SOLVENTE



**ANCORR-
SOLV**

BASE AGUA



**ANCORR-
HYDRO**



CATEGORÍA C5H

BASE SOLVENTE

SISTEMA UNE-EN ISO 12944-5

Tabla C.5 – Sistemas de pintura para acero al carbono por categoría de corrosividad C5

Nº de sistema	Capa de imprimación				Capa(s) siguiente(s)	Sistema de pintura		Durabilidad			
	Ligante	Tipo de imprimación	Nº de capas	NDFT en µm	Tipo de ligante	Nº total de capas	NDFT en µm	b	m	a	ma
C5.01	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 160	EP, PUR, AY	2	180	X			
C5.02	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 160	EP, PUR, AY	2 a 3	240	X	X		
C5.03	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 240	EP, PUR, AY	2 a 4	300	X	X	X	
C5.04	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 200	EP, PUR, AY	3 a 4	360	X	X	X	X
C5.05	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	2	160	X			
C5.06	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	2 a 3	200	X	X		
C5.07	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	3 a 4	260	X	X	X	
C5.08	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	3 a 4	320	X	X	X	X

Además de la tecnología de poliuretano, pueden ser adecuadas otras tecnologías de recubrimiento, por ejemplo, polisiloxanos, poliaspárticos, y fluoropolímeros [fluoroetileno/co-polímero éter vinílico (FEVE en sus siglas en inglés)].

NOTA Para las abreviaturas véase la tabla A.1.

PINTURA DE REFERENCIA

CAPA	ESPESOR (µm)	NOMBRE PRODUCTO
Imprimación	80	IMRPIMACIÓN EPOXI 2C RICO EN ZINC AE-227-I
Intermedia epoxídica	125	EPOXI 2C ALTOS SÓLIDOS S-1165
Acabado poliuretano	50	ESMALTE POLIURETANO CUERPO AP-5101
TOTAL	255	

NUEVO DESARROLLO: ANCORR-SOLV

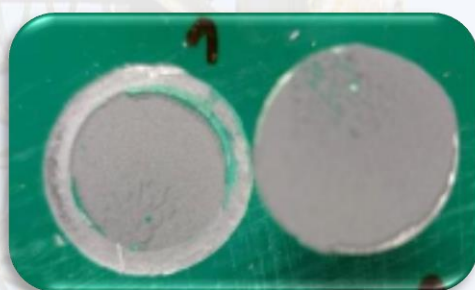
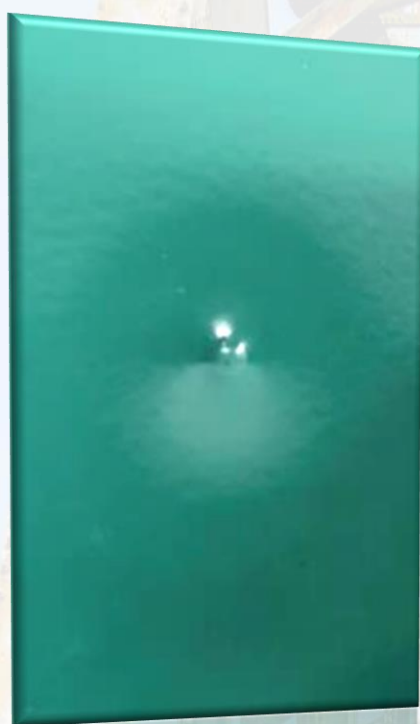
CAPA	ESPESOR (µm)	NOMBRE PRODUCTO
Imprimación	145	IMRPIMACIÓN EPOXI 2C RICO EN ZINC AE-227-I
Acabado poliuretano	50	ESMALTE POLIURETANO ANCORR MCC
TOTAL	195	

- REDUCCIÓN DE Nº DE CAPAS: 3 → 2, NO ES NECESARIA LA CAPA INTERMEDIA
- REDUCCIÓN DE ESPESOR: 255 µm → 195 µm

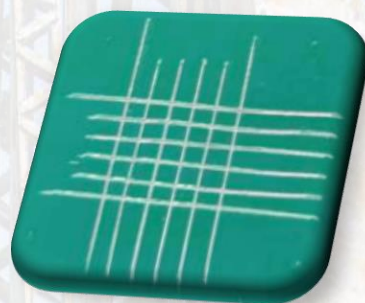
BASE SOLVENTE

PROPIEDADES MECÁNICAS

Excelente adherencia y elasticidad.



7 N

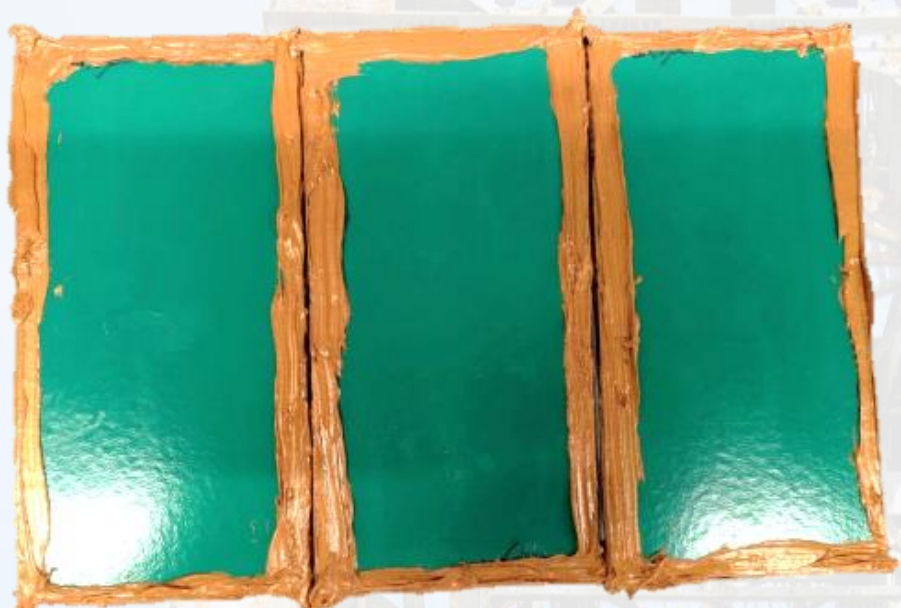


GT-0

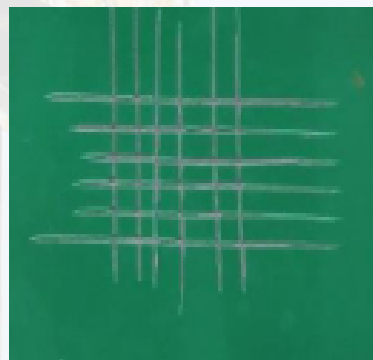


BASE SOLVENTE

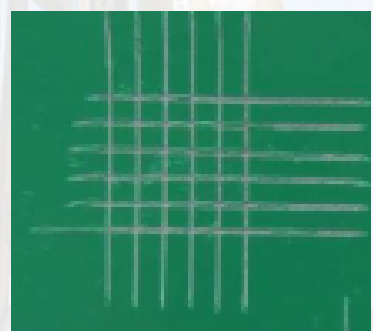
CORROSIÓN



740 horas Cámara
De Humedad



1440 horas Cámara
de Niebla Salina



CATEGORÍA C5H



BASE AGUA

SISTEMA UNE-EN ISO 12944-5

Tabla C.5 – Sistemas de pintura para acero al carbono por categoría de corrosividad C5

Nº de sistema	Capa de imprimación				Capa(s) siguiente(s)	Sistema de pintura		Durabilidad			
	Ligante	Tipo de imprimación	Nº de capas	NDFT en µm	Tipo de ligante	Nº total de capas	NDFT en µm	b	m	a	ma
C5.01	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 160	EP, PUR, AY	2	180	X			
C5.02	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 160	EP, PUR, AY	2 a 3	240	X	X		
C5.03	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 240	EP, PUR, AY	2 a 4	300	X	X	X	
C5.04	EP, PUR, ESI	Misceláneo	1	80 a 200	EP, PUR, AY	3 a 4	360	X	X	X	X
C5.05	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	2	160	X			
C5.06	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	2 a 3	200	X	X		
C5.07	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	3 a 4	260	X	X	X	
C5.08	EP, PUR, ESI	Zn (R)	1	60 a 80	EP, PUR, AY	3 a 4	320	X	X	X	X

Además de la tecnología de poliuretano, pueden ser adecuadas otras tecnologías de recubrimiento, por ejemplo, polisiloxanos, poliaspárticos, y fluoropolímeros [fluoroetileno/co-polímero éter vinílico (FEVE en sus siglas en inglés)].

NOTA Para las abreviaturas véase la tabla A.1.

PINTURA DE REFERENCIA

CAPA	ESPESOR (µm)	NOMBRE PRODUCTO
Imprimación	120	IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA WEG-430
Acabado poliuretano	40	ESMALTE POLIURETANO AL AGUA WAP-5101
TOTAL	160	

NUEVO DESARROLLO: ANCORR-HYDRO

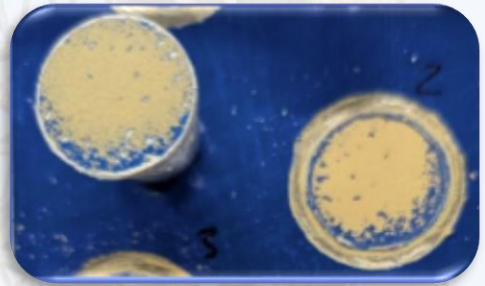
CAPA	ESPESOR (µm)	NOMBRE PRODUCTO
Imprimación	120	IMPRIMACIÓN EPOXI HYDRO ANCORR WEG-430
Acabado poliuretano	40	ESMALTE POLIURETANO ANCORR WAP-5101
TOTAL	160	

- MAYOR CATEGORÍA ANTICORROSIVA CON MISMOS ESPEORES Y Nº DE CAPAS, **C4H → C5H**

BASE AGUA

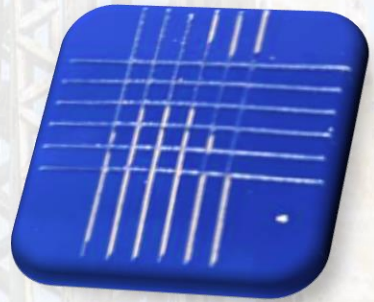
PROPIEDADES MECÁNICAS

Excelente adherencia y elasticidad.



10 N

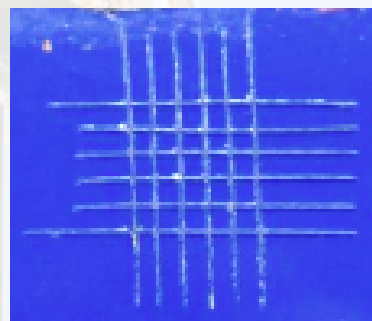
GT-0



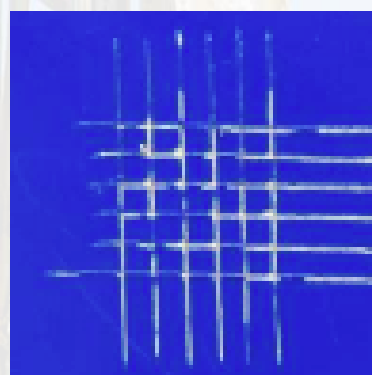
BASE AGUA

CORROSIÓN

740 horas Cámara
De Humedad



1440 horas Cámara
de Niebla Salina



CATEGORÍA C5H





EUROCLOR S/A

**PINTURAS ESPECIALES PARA LA
INDUTRIA**

Polig. Industrial Litutxipi s/n.
Teléfono: 945 30 03 76 Fax: 945 31 20 14
www.euroclor.es E-mail: info@euroclor.es
01200 SALVATIERRA (ALAVA)